

ПРИЛОЖЕНИЕ 17

РЕЗОЛЮЦИЯ MEPC.269(68)
(принята 15 мая 2015 года)

РУКОВОДСТВО 2015 ГОДА ПО РАЗРАБОТКЕ ПЕРЕЧНЯ
ОПАСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

КОМИТЕТ ПО ЗАЩИТЕ МОРСКОЙ СРЕДЫ,

ССЫЛАЯСЬ на статью 38 а) Конвенции о Международной морской организации, касающуюся функций Комитета по защите морской среды, возложенных на него международными конвенциями по предотвращению загрязнения моря с судов и борьбе с ним,

ССЫЛАЯСЬ ТАКЖЕ на то, что Международная конференция по безопасной и экологически рациональной утилизации судов, состоявшаяся в мае 2009 года, приняла Гонконгскую международную конвенцию о безопасной и экологически рациональной утилизации судов 2009 года (Гонконгская конвенция), а также шесть резолюций Конференции,

ОТМЕЧАЯ, что в правилах 5.1 и 5.2 Приложения к Гонконгской конвенции содержится требование о том, чтобы на судах имелся Перечень опасных материалов, который должен быть подготовлен и подтвержден с учетом разработанного Организацией руководства, включая любые пороговые величины и изъятия, содержащиеся в этом руководстве,

ОТМЕЧАЯ ТАКЖЕ резолюцию MEPC.197(62), которой он принял *Руководство по разработке Перечня опасных материалов* (Руководство) и постановил проводить его обзор,

ПРИЗНАВАЯ необходимость усовершенствовать рекомендации по пороговым величинам и изъятиям, содержащимся в вышеупомянутом Руководстве,

РАССМОТРЕВ на своей шестьдесят восьмой сессии рекомендацию, данную Подкомитетом по предотвращению загрязнения и реагированию на его второй сессии,

1 ПРИНИМАЕТ *Руководство 2015 года по разработке Перечня опасных материалов*, изложенное в приложении к настоящей резолюции;

2 ПРЕДЛАГАЕТ правительствам государств-членов начать применение Руководства 2015 года в кратчайшие возможные сроки, но не позднее вступления Конвенции в силу;

3 ПОСТАНОВЛЯЕТ проводить обзор Руководства 2015 года в свете приобретенного при его применении опыта;

4 ОТМЕНЯЕТ руководство, принятое резолюцией MEPC.197(62).

ПРИЛОЖЕНИЕ

РУКОВОДСТВО 2015 ГОДА ПО РАЗРАБОТКЕ ПЕРЕЧНЯ ОПАСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Цели

Настоящее Руководство содержит рекомендации о подготовке Перечня опасных материалов (далее именуемого «Перечень» или «ПОМ»), направленные на содействие обеспечению соблюдения правила 5 (Перечень опасных материалов) Гонконгской международной конвенции о безопасной и экологически рациональной утилизации судов 2009 года (далее именуемой «Конвенция»).

1.2 Применение

Настоящее Руководство разработано с целью ознакомления соответствующих заинтересованных сторон (например, судостроителей, поставщиков оборудования, ремонтных предприятий, собственников судов и судоходных компаний) с основными требованиями, соблюдение которых позволит сделать подготовку Перечня рациональной и логичной.

1.3 Задачи

Задачи Перечня заключаются в предоставлении касающейся конкретного судна информации об опасных материалах, фактически находящихся на судне, с целью защиты здоровья и обеспечения безопасности, а также предотвращения загрязнения окружающей среды на предприятиях по утилизации судов. Эта информация будет использоваться предприятиями по утилизации судов для принятия решений о том, каким образом осуществлять обращение с теми типами и количеством материалов, которые указаны в Перечне опасных материалов (правило 9 Конвенции).

2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термины, используемые в настоящем Руководстве, имеют то же значение, что и термины, определения которым даны в Конвенции, со следующими дополнительными определениями, которые применяются только к настоящему Руководству.

2.1 *Изъятие* (упомянутое в правиле 5 Конвенции) означает, что указанные в пункте 3.3 настоящего Руководства материалы не требуют внесения в ПОМ, даже если количество таких материалов или веществ превышает пороговые величины ПОМ.

2.2 *Стационарный* в отношении оборудования или материалов означает состояние, когда они надежно закреплены на судне, например, посредством сварки, болтового или клепаного соединения или цементирования, и используются по месту их расположения, включая электрические кабели и прокладки.

2.3 *Однородный материал* означает материал полностью однородного состава, который не может быть механически разделен на различные материалы, то есть материал, который в принципе не может быть разделен такими механическими способами, как отвинчивание, разрезание, дробление, измельчение и обработка абразивами.

2.4 *Свободно закрепленное оборудование* означает имеющиеся на судне оборудование или материалы, которые находятся в состоянии ином, чем «стационарное» (например, огнетушители, сигнальные ракеты и спасательные круги).

2.5 *Продукты* означают механизмы, оборудование, материалы и нанесенные покрытия на судне.

2.6 *Поставщик* означает компанию, которая поставяет продукты и может являться изготовителем, а также торговой или агентской структурой.

2.7 *Цепочка поставок* означает ряд структур, участвующих в поставке и закупке материалов и товаров, начиная от сырьевых материалов и заканчивая конечным продуктом.

2.8 *Пороговая величина* означает величину концентрации в однородных материалах.

3 ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРЕЧНЮ

3.1 Содержание Перечня

Перечень состоит из:

Части I: Материалы, содержащиеся в судовой конструкции или оборудовании;

Части II: Отходы, образующиеся во время эксплуатации; и

Части III: Припасы.

3.2 Материалы, подлежащие внесению в Перечень

3.2.1 В добавлении 1 к настоящему Руководству (Материалы, подлежащие внесению в Перечень опасных материалов) содержится информация об опасных материалах, которые могут находиться на судне. Материалы, указанные в добавлении 1, должны вноситься в Перечень. Каждый материал, указанный в добавлении 1 к настоящему Руководству, классифицируется согласно таблице А, В, С или D в зависимости от его свойств:

- .1 таблица А включает материалы, перечисленные в добавлении 1 к Конвенции;
- .2 таблица В включает материалы, перечисленные в добавлении 2 к Конвенции;
- .3 таблица С (Потенциально опасные вещества) включает вещества, которые потенциально опасны для окружающей среды и здоровья человека на предприятиях по утилизации судов; и
- .4 таблица D (Обычные товары бытового назначения, потенциально содержащие опасные материалы) включает изделия, которые не являются неотъемлемой частью судна и демонтаж или обработка которых на предприятии по утилизации судов маловероятны.

3.2.2 Таблицы А и В соответствуют части I Перечня. Таблица С соответствует частям II и III, а таблица D соответствует части III Перечня.

3.2.3 Вносить свободно закрепленное оборудование в часть I Перечня не следует. Такое оборудование, если оно остается на судне к моменту его утилизации, должно быть указано в части III.

3.2.4 Те аккумуляторные батареи, которые содержат свинцовую кислоту или другие опасные материалы и которые установлены стационарно, должны быть указаны в части I Перечня. Свободно закрепленные батареи, к которым относятся бытовые батарейки и батареи, находящиеся в кладовых, должны быть указаны в части III Перечня.

3.2.5 Схожие друг с другом материалы или объекты, которые содержат опасные материалы в потенциально превышающих пороговую величину количествах, могут быть внесены в ПОМ совместно (а не по отдельности) с указанием их обычного местонахождения и приблизительного количества (далее такие случаи именуются «объединенные позиции»). Пример занесения таких материалов и объектов в Перечень приведен в строке 3 таблицы 1 добавления 3.

3.3 Изъятия – материалы, не подлежащие внесению в Перечень

3.3.1 Внесению в Перечень не подлежат указанные в таблице В материалы, которые по определению являются твердыми металлами или металлическими сплавами, такими как сталь, алюминий, латунь, бронза, материалы металлической обшивки и припой, при условии что они используются в основных конструктивных элементах судна, таких как корпус, надстройка, трубопроводы или корпуса оборудования и механизмов.

3.3.2 Хотя электрическое и электронное оборудование должно быть внесено в Перечень, нет необходимости указывать в Перечне количество опасных материалов, которые могут содержаться в платах с печатным монтажом (печатных платах), установленных в оборудовании.

3.4 Стандартная форма Перечня опасных материалов

Перечень должен составляться на основе стандартной формы, приведенной в добавлении 2 к настоящему Руководству: Стандартная форма Перечня опасных материалов. Примеры заполнения Перечня приводятся только в рекомендательных целях.

3.5 Пересмотр пороговых величин

Пересмотренные пороговые величины, приведенные в таблицах А и В добавления 1, должны использоваться в ПОМ, подготовленных или обновленных после одобрения пересмотренных величин, и могут не применяться к существующим ПОМ и ПОМ, находящимся в стадии подготовки. Однако, когда материалы добавляются в ПОМ, например во время технического обслуживания судна, пересмотренные пороговые величины должны применяться и заноситься в ПОМ.

4 ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПЕРЕЧНЯ

4.1 Подготовка части I Перечня для новых судов¹

4.1.1 Часть I Перечня для новых судов должна разрабатываться на стадии проектирования и постройки.

4.1.2 *Проверка наличия материалов, перечисленных в таблице A*

Во время подготовки Перечня (часть I) наличие материалов, перечисленных в таблице A добавления 1, должно проверяться и подтверждаться; количество и местонахождение материалов, перечисленных в таблице A, должно указываться в части I Перечня. Если такие материалы используются в соответствии с Конвенцией, они должны быть внесены в часть I Перечня. Любые запасные части, которые содержат материалы, перечисленные в таблице A, должны быть внесены в часть III Перечня.

4.1.3 *Проверка наличия материалов, перечисленных в таблице B*

Если материалы, перечисленные в таблице B добавления 1, присутствуют в продуктах в количествах, превышающих пороговые величины, которые приведены в таблице B, количество и местонахождение продуктов, а также содержание таких материалов в них должны указываться в части I Перечня. Любые запасные части, которые содержат материалы, перечисленные в таблице B, должны быть внесены в часть III Перечня.

4.1.4 *Процедура проверки наличия материалов*

Проверка наличия материалов, предусмотренная пунктами 4.1.2 и 4.1.3 выше, должна основываться на Декларации о материалах, предоставленной поставщиками, участвующими в цепочке поставок во время постройки судна (включая, например, поставщиков оборудования, комплектующих и материалов).

4.2 Подготовка части I Перечня для существующих судов

4.2.1 С целью получения сопоставимых результатов для существующих судов в отношении части I Перечня должна быть выполнена нижеследующая процедура:

- .1 сбор необходимой информации;
- .2 оценка собранной информации;
- .3 подготовка плана визуальной проверки/проверки путем отбора проб;
- .4 визуальная проверка и проверка путем отбора проб на судне; и
- .5 подготовка части I Перечня и связанной с ней документации.

¹ В целях определения того, является ли судно «новым» или «существующим» согласно Конвенции, используется термин «подобная стадия постройки», содержащийся в правиле 1.4.2 Приложения к Конвенции и означающий стадию, на которой:

- .1 начато строительство, которое можно отождествить с определенным судном; и
- .2 начата сборка этого судна, причем масса использованного материала составляет по меньшей мере 50 тонн или 1% расчетной массы материала всех корпусных конструкций, смотря по тому, что меньше.

4.2.2 Определение наличия опасных материалов на борту существующих судов, насколько это практически выполнимо, должно осуществляться так, как это предписано для новых судов, включая процедуры, описанные в разделах 6 и 7 настоящего Руководства. В качестве альтернативы, для существующих судов могут применяться процедуры, описанные в настоящем разделе, однако эти процедуры не должны использоваться для каких-либо новых агрегатов, установленных на существующем судне в ходе его переоборудования или ремонта после первоначальной подготовки Перечня.

4.2.3 Процедуры, описанные в настоящем разделе, должны выполняться собственником судна, который может привлечь к этому специалиста(ов). Такой специалист не должен быть тем же лицом, а группа специалистов не должна представлять ту же организацию, которые уполномочены Администрацией утверждать Перечень.

4.2.4 См. также добавление 4 (Блок-схема подготовки части I Перечня для существующих судов) и добавление 5 (Пример процедуры подготовки части I Перечня для существующих судов).

4.2.5 Сбор необходимой информации (этап 1)

Собственник судна должен составить список всей практически доступной документации, касающейся судна, произвести ее поиск, запросить ее и, по возможности, получить. Полезная информация включает документы о техническом обслуживании, переоборудовании и ремонте; свидетельства, руководства по эксплуатации, судовые схемы, чертежи и технические спецификации; документы с информацией о продуктах (такие как декларации о материалах); и перечни опасных материалов или информацию об утилизации однотипных судов. Возможными источниками информации могут быть предыдущие собственники судна, судостроительные компании, исторические общества, архивы классификационных обществ, а также предприятия по утилизации судов, имеющие опыт работы с подобными судами.

4.2.6 Оценка собранной информации (этап 2)

Информация, собранная на этапе 1, выше, должна быть оценена. Оценка должна охватывать все материалы, перечисленные в таблице А добавления 1; материалы, перечисленные в таблице В, должны оцениваться в той степени, в какой это практически возможно. Результаты оценки должны быть отражены в плане визуальной проверки/проверки путем отбора проб.

4.2.7 Подготовка плана визуальной проверки/проверки путем отбора проб (этап 3)

4.2.7.1 Для выявления материалов, перечисленных в добавлении 1 к настоящему Руководству, должен быть подготовлен план визуальной проверки/проверки путем отбора проб, с учетом собранной информации и любых соответствующих экспертных оценок. План визуальной проверки/проверки путем отбора проб должен основываться на следующих трех перечнях:

- .1 перечень оборудования, систем и/или районов для визуальной проверки (любое оборудование, система и/или район, в отношении которых наличие материалов, перечисленных в добавлении 1, установлено с помощью анализа документов, должны быть внесены в перечень оборудования, систем и/или районов для визуальной проверки);

- .2 перечень оборудования, систем и/или районов для проверки путем отбора проб (любое оборудование, система и/или район, в отношении которых наличие материалов, перечисленных в добавлении 1, не может быть установлено с помощью анализа документов или визуального анализа, должны быть внесены в перечень оборудования, систем и/или районов, требующих проверки путем отбора проб. Проверка путем отбора проб заключается в отборе проб для выявления наличия или отсутствия опасных материалов в оборудовании, системах и/или районах пригодными и общепринятыми методами, такими как лабораторный анализ); и
- .3 перечень оборудования, систем и/или районов, относящихся к категории «потенциально содержащих опасные материалы» (любое оборудование, система и/или район, в отношении которых наличие материалов, перечисленных в добавлении 1, не может быть установлено с помощью анализа документов, могут быть внесены в перечень оборудования, систем и/или районов, относящихся к категории «потенциально содержащих опасные материалы», без проверки путем отбора проб. Непременным условием отнесения к этой категории является убедительное обоснование невозможности отбора проб без ущерба для безопасности судна и его эксплуатационной эффективности).

4.2.7.2 Визуальная проверка/проверка путем отбора проб должны проводиться везде, где:

- .1 вероятно наличие материалов, подлежащих оценке с точки зрения необходимости их включения в часть I Перечня и перечисленных в добавлении 1;
- .2 документация не является достаточно подробной; или
- .3 использовались материалы неопределенного состава.

4.2.8 Визуальная проверка/проверка путем отбора проб на судне (этап 4)

4.2.8.1 Визуальная проверка/проверка путем отбора проб на судне должна проводиться в соответствии с планом визуальной проверки/проверки путем отбора проб. Когда проводится проверка путем отбора проб, должны отбираться пробы, точки отбора проб должны быть четко обозначены на схеме судна, а результаты анализа проб должны быть зафиксированы. Отбор проб материалов одного и того же типа может производиться выборочно. Такие материалы должны проверяться на их принадлежность к одному типу. Проверка путем отбора проб должна проводиться с привлечением специалистов.

4.2.8.2 Любая неопределенность относительно наличия опасных материалов должна сниматься путем визуальной проверки/проверки путем отбора проб. Места проверки должны быть документально зафиксированы на схеме судна и могут быть подтверждены фотографиями.

4.2.8.3 Если какое-либо оборудование, система и/или район судна недоступны для визуальной проверки или проверки путем отбора проб, их следует относить к категории «потенциально содержащих опасные материалы». Условие отнесения к этой категории должно быть таким же, что и в пункте 4.2.7. Любое оборудование, система и/или район, отнесенные к категории «потенциально содержащих опасные материалы», могут быть

обследованы или подвергнуты проверке путем отбора проб по просьбе собственника судна в ходе более позднего освидетельствования (например, во время ремонта, модификации или переоборудования).

4.2.9 Подготовка части I Перечня и связанной с ней документации (этап 5)

Если какое-либо оборудование, система и/или район отнесены к категориям «содержащих опасные материалы» или «потенциально содержащих опасные материалы», приблизительное количество и расположение таких материалов должно быть внесено в часть I Перечня. Эти две категории должны быть указаны по отдельности в столбце «Примечания» Перечня.

4.2.10 Методы анализа

4.2.10.1 Пробы могут анализироваться различными методами. «Предварительный» или «индикативный» анализ может проводиться, когда:

- .1 вероятность опасности высока;
- .2 предполагается, что анализ укажет на наличие опасности; и
- .3 проба анализируется путем «предусмотренного метода анализа», направленного на выявление опасности.

4.2.10.2 Предварительный или индикативный анализ является быстрым, недорогим и полезным методом, используемым на судах или объектах, но его результаты не могут быть точно воспроизведены или повторены и не могут точно определить характер опасности, вследствие чего на них можно полагаться только как на своего рода сигналы.

4.2.10.3 Во всех других случаях и для предотвращения разногласий следует использовать «предусмотренные методы анализа». Результаты такого анализа воспроизводимы, надежны и могут однозначно свидетельствовать о наличии или отсутствии опасности. Они также укажут на конкретный тип опасности из числа известных. Указанные методы считаются корректными с точки зрения качественных и количественных результатов, и только те методы анализа, которые обеспечивают такую же достоверность, могут применяться. Анализ предусмотренными методами должен проводиться надлежащим образом аккредитованной лабораторией, работающей в соответствии с международными или равноценными им стандартами² и предоставляющей письменные протоколы, на которые могут положиться все стороны.

4.2.10.4 Предусмотренные методы анализа наличия материалов, перечисленных в добавлении 1, приведены в добавлении 9.

4.2.11 Схема расположения опасных материалов на борту судна

Рекомендуется подготовить схему расположения материалов, перечисленных в таблице А, с тем чтобы помочь предприятиям по утилизации судов получить визуальное представление о местонахождении материалов, внесенных в Перечень.

² Например, ИСО 17025.

4.3 Ведение и обновление части I Перечня во время эксплуатации судна

4.3.1 Часть I Перечня следует поддерживать в актуальном состоянии и обновлять надлежащим образом, особенно после любого ремонта, переоборудования или продажи судна.

4.3.2 Обновление части I Перечня в случае модификации судна

В случае добавления, демонтажа или замены любых механизмов или оборудования, либо нанесения на корпус нового покрытия часть I Перечня следует обновить в соответствии с требованиями, предъявляемыми к новым судам, как определено в пунктах 4.1.2–4.1.4. Обновление не требуется в случае установки идентичных комплектующих или нанесения идентичных покрытий.

4.3.3 Обеспечение преемственности в ведении части I Перечня

Часть I Перечня должна относиться к конкретному судну, а последовательность и достоверность содержащейся в ней информации должны подтверждаться, особенно в случае смены флага, собственника или оператора судна.

4.4 Подготовка части II Перечня (отходы, образующиеся во время эксплуатации)

4.4.1 После принятия решения об утилизации судна и до его окончательного освидетельствования должна быть подготовлена часть II Перечня с учетом того, что предназначенное для утилизации судно в период до захода на предприятие по утилизации судов должно выполнить операции для сведения к минимуму количества остатков груза, остатков жидкого топлива и отходов, остающихся на борту (правило 8.2 Конвенции).

4.4.2 Образующиеся во время эксплуатации отходы, подлежащие внесению в Перечень

Если перечисленные в части II Перечня отходы, указанные в таблице С (Потенциально опасные вещества) добавления 1, планируется доставить на предприятие по утилизации судов вместе с судном, количество отходов, образовавшихся во время эксплуатации, должно быть оценено и их приблизительное количество и расположение должны быть указаны в части II Перечня.

4.5 Подготовка части III Перечня (припасы)

4.5.1 После принятия решения об утилизации судна и до его окончательного освидетельствования должна быть подготовлена часть III Перечня с учетом того, что предназначенное для утилизации судно должно свести к минимуму количество отходов, остающихся на борту (правило 8.2 Конвенции). Все материалы, перечисленные в части III, должны соответствовать эксплуатационным потребностям судна во время его последнего рейса.

4.5.2 Припасы, подлежащие внесению в Перечень

Если перечисленные в части III Перечня припасы, указанные в таблице С добавления 1, предполагается доставить на предприятие по утилизации судов вместе с судном, единицы измерения (например, емкость канистр и баллонов), количество и расположение припасов должны быть указаны в части III Перечня.

4.5.3 *Содержащиеся в герметично закрытых частях судовых механизмов и оборудования жидкости и газы, подлежащие внесению в Перечень*

Если какие-либо жидкости и газы, перечисленные в таблице С добавления 1, являются неотъемлемой частью судовых механизмов и оборудования, их приблизительное количество и расположение должны быть указаны в части III Перечня. Однако под действие настоящего положения не подпадают небольшие количества смазочных масел, противозадирных составов и густой смазки, которые наносятся на механизмы и оборудование или закачиваются в них для обеспечения нормальной эксплуатации. Для завершения заполнения части III Перечня в процессе подготовки судна к утилизации требуются сведения о количестве перечисленных в таблице С добавления 1 жидкостей и газов, необходимых для нормальной эксплуатации, включая объемы соответствующих трубопроводов; эти сведения должны быть собраны и документально оформлены на стадии проектирования и постройки. Данная информация относится к конкретному судну, и она должна непрерывно поддерживаться в актуальном состоянии в случае смены флага, собственника или оператора судна.

4.5.4 *Обычные товары бытового назначения, подлежащие внесению в Перечень*

Обычные товары бытового назначения, указанные в таблице D добавления 1, должны перечисляться не в части I или части II, а в части III Перечня, если предполагается их доставка на предприятие по утилизации судов вместе с судном. В часть III Перечня должно быть внесено их общее описание, включая наименование изделия (например, телевизор) и изготовителя, их количество и расположение. К обычным товарам бытового назначения проверка на наличие материалов, предусмотренная пунктами 4.1.2 и 4.1.3 Руководства, не применяется.

4.6 *Описание расположения опасных материалов на судне*

Расположение опасных материалов на судне должно быть описано с указанием обозначения их местонахождения (например, второй этаж машинного отделения, мостиковая палуба, ахтерпиковая цистерна, грузовой танк № 1, номер шпангоута), приведенного на схемах (например, на схеме общего расположения судна, на плане пожарной безопасности, на схеме расположения механизмов или на схеме расположения танков).

4.7 *Описание приблизительного количества опасных материалов*

Для определения приблизительного количества опасных материалов в качестве стандартной единицы измерения опасных материалов должен использоваться килограмм (кг), за исключением случаев, когда более подходящими представляются другие единицы (например, м³ для жидкостей или газов, м² для материалов, используемых в настилах или стенах). Приблизительное количество следует округлять по меньшей мере до двух значащих цифр.

5 ТРЕБОВАНИЯ К ПОДТВЕРЖДЕНИЮ ДОСТОВЕРНОСТИ ПЕРЕЧНЯ

5.1 *Стадия проектирования и постройки*

Достоверность части I Перечня на стадии проектирования и постройки должна подтверждаться ссылкой на полученную Декларацию поставщика о соответствии, описанную в разделе 7, и связанные с ней декларации о материалах, полученные от поставщиков.

5.2 Стадия эксплуатации

Для обеспечения достоверности части I Перечня собственники судов должны обеспечить выполнение следующих мер:

- .1 назначить лицо, ответственное за ведение и обновление Перечня (назначенное лицо может работать на берегу или на судне);
- .2 для выполнения пункта 4.3.2 назначенное лицо должно внедрить и контролировать систему, обеспечивающую необходимое обновление Перечня в случае модификации судна;
- .3 вести Перечень, внося в него даты изменения или удаления записей, заверенные подписью назначенного лица; и
- .4 предоставлять соответствующие документы при освидетельствовании или продаже судна.

6 ДЕКЛАРАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ

6.1 Общие положения

Поставщики судостроительных предприятий должны установить и заявить, присутствуют ли в поставляемых ими продуктах материалы, перечисленные в таблицах А или В, в количествах, превышающих пороговую величину, указанную в добавлении 1 к настоящему Руководству. При этом к химическим веществам, которые не являются частью готового продукта, настоящее положение не применяется.

6.2 Информация, подлежащая внесению в Декларацию

6.2.1 В Декларации о материалах должна быть указана, как минимум, следующая информация:

- .1 дата Декларации;
- .2 идентификационный номер Декларации о материалах;
- .3 наименование поставщика;
- .4 название продукта (общее наименование продукта или наименование, используемое изготовителем);
- .5 номер продукта (для его идентификации изготовителем);
- .6 заявление о том, присутствуют ли в продукте материалы, перечисленные в таблицах А и В добавления 1 к настоящему Руководству, в количествах, превышающих пороговую величину, указанную в добавлении 1 к настоящему Руководству; и
- .7 масса каждого отдельного материала, перечисленного в таблицах А и/или В добавления 1 к настоящему Руководству, если он присутствует в количестве, превышающем пороговую величину.

6.2.2 Пример Декларации о материалах приведен в добавлении 6.

7 ДЕКЛАРАЦИЯ ПОСТАВЩИКА О СООТВЕТСТВИИ

7.1 Цель и область применения

7.1.1 Цель Декларации поставщика о соответствии заключается в предоставлении гарантии того, что связанная с ней Декларация о материалах отвечает требованиям раздела 6.2, и в указании структуры, которая несет за это ответственность.

7.1.2 Декларация поставщика о соответствии остается действительной до тех пор, пока соответствующие продукты находятся на судне.

7.1.3 Поставщик, составляющий Декларацию поставщика о соответствии, должен внедрить в своей компании соответствующую политику³. Политика компании в отношении обращения с химическими веществами, содержащимися в продуктах, которые изготавливает или продает поставщик, должна охватывать следующие вопросы:

.1 соответствие законодательству:

правила и требования, регулирующие обращение с химическими веществами, содержащимися в продуктах, должны быть четко описаны в документах, которые следует хранить и поддерживать в актуальном состоянии; и

.2 получение информации о содержании химических веществ:

при закупке сырья для изготовления комплектующих и продуктов поставщики должны быть отобраны по результатам оценки и от них должна быть получена информация о содержании химических веществ в продуктах, которые они поставляют.

7.2 Содержание и формат

7.2.1 Декларация поставщика о соответствии должна содержать следующие сведения:

.1 уникальный идентификационный номер;

.2 наименование и контактный адрес структуры, выдавшей Декларацию;

.3 указание продукта, в отношении которого выдается Декларация о соответствии (например, наименование, тип, номер модели и/или другая соответствующая дополнительная информация);

.4 заявление о соответствии;

.5 дата и место выдачи; и

.6 подпись (или заверение, выполненное иным равноценным способом), имя и должность уполномоченного(ых) лица(лиц), действующего(их) от имени структуры, выдавшей Декларацию.

7.2.2 Пример Декларации поставщика о соответствии приведен в добавлении 7.

³ Может применяться признанная система управления качеством.

8 ПЕРЕЧЕНЬ ДОБАВЛЕНИЙ

Добавление 1: Материалы, подлежащие внесению в Перечень опасных материалов

Добавление 2: Стандартная форма Перечня опасных материалов

Добавление 3: Пример процедуры подготовки части I Перечня для новых судов

Добавление 4: Блок-схема подготовки части I Перечня для существующих судов

Добавление 5: Пример процедуры подготовки части I Перечня для существующих судов

Добавление 6: Форма Декларации о материалах

Добавление 7: Форма Декларации поставщика о соответствии

Добавление 8: Примеры материалов, перечисленных в таблицах А и В добавления 1, с указанием номеров КАС

Добавление 9: Предусмотренные методы анализа

Добавление 10: Примеры радиоактивных источников

ДОБАВЛЕНИЕ 1

МАТЕРИАЛЫ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ВНЕСЕНИЮ В ПЕРЕЧЕНЬ ОПАСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Таблица А – Материалы, перечисленные в добавлении 1 Приложения к Конвенции

№	Материалы	Перечень			Пороговая величина
		Часть I	Часть II	Часть III	
A-1	Асбест	х			0,1% ⁴
A-2	Полихлорированные бифенилы (ПХБ)	х			50 мг/кг ⁵
A-3	Озоноразрушающие вещества	ХФУ	х		Пороговая величина отсутствует ⁶
		галоны	х		
		другие полностью галоидированные ХФУ	х		
		тетрахлорид углерода	х		
		1,1,1-трихлорэтан (метилхлороформ)	х		
		гидрофторхлоруглероды	х		
		гидробромфторуглероды	х		
		метилбромид	х		
	бромхлорметан	х			
A-4	Противообрастающие системы, содержащие оловосодержащие органические соединения в качестве биоцида	х			2500 мг олова на 1 кг ⁷

⁴ В соответствии с правилом 4 Конвенции новая установка материалов, содержащих асбест, запрещается для всех судов. Согласно рекомендации ООН «Согласованная на глобальном уровне система классификации и маркировки химических веществ (СГС)», принятой Подкомитетом экспертов по Согласованной на глобальном уровне системы классификации и маркировки химических веществ (UNSCEGHS) Экономического и Социального Совета Организации Объединенных Наций в 2002 году (опубликована в 2003 году), канцерогенные смеси, отнесенные в СГС к Категории 1А (включая асбестовые смеси), должны быть маркированы как канцерогенные, если содержание в них соответствующих веществ составляет более 0,1%. Однако если применяется пороговая величина 1%, она должна быть указана в Перечне и, если таковая имеется, в Декларации о материалах и может применяться не более чем в течение пяти лет после вступления Конвенции в силу. Пороговая величина 0,1% не должна применяться задним числом к таким перечням и декларациям о материалах.

⁵ В соответствии с правилом 4 Конвенции новая установка материалов, содержащих ПХБ, запрещается для всех судов. Организация установила 50 мг/кг в качестве пороговой величины по уровню концентрации, при котором отходы, вещества и изделия, содержащие или загрязненные ПХБ или состоящие из них, классифицируются как опасные согласно Базельской конвенции.

⁶ Значение выражения «Пороговая величина отсутствует» соответствует Монреальскому протоколу в том, что касается предоставления данных об ОРВ. Случайно занесенные микропримеси не должны указываться в Декларации о материалах и в Перечне.

⁷ Данная пороговая величина основана на *Руководстве по ускоренному отбору проб противообрастающих систем на судах* (резолюция MEPC.104(49)).

Таблица В – Материалы, перечисленные в добавлении 2 к Приложению к Конвенции

№	Материалы	Перечень			Пороговая величина
		Часть I	Часть II	Часть III	
В-1	Кадмий и соединения кадмия	x			100 мг/кг ⁸
В-2	Гексавалентный хром и соединения гексавалентного хрома	x			1000 мг/кг ⁸
В-3	Свинец и соединения свинца	x			1000 мг/кг ⁸
В-4	Ртуть и соединения ртути	x			1000 мг/кг ⁸
В-5	Полиброминированные бифенилы (ПББ)	x			50 мг/кг ⁹
В-6	Полиброминированные дифенилэфиры (ПБДЭ)	x			1000 мг/кг ⁸
В-7	Полихлорированные нафталины (более 3 атомов хлора)	x			50 мг/кг ¹⁰
В-8	Радиоактивные вещества	x			пороговая величина отсутствует ¹¹
В-9	Некоторые хлорированные парафины с короткой цепью (хлоралканы C10-C13)	x			1% ¹²

⁸ Организация установила такую пороговую величину с учетом Директивы по ограничению использования опасных веществ (Директива RoHS 2011/65/EU, Приложение II).

⁹ Организации установила 50 мг/кг в качестве пороговой величины по уровню концентрации, при котором отходы, вещества и изделия, содержащие или загрязненные ПББ или состоящие из них, классифицируются как опасные согласно Базельской конвенции.

¹⁰ Организации установила 50 мг/кг в качестве пороговой величины по уровню концентрации, при котором отходы, вещества и изделия, содержащие или загрязненные ПХН или состоящие из них, классифицируются как опасные согласно Базельской конвенции.

¹¹ Все радиоактивные источники должны быть включены в Декларацию о материалах и в Перечень. Термин *радиоактивный источник* означает радиоактивный материал, окончательно запечатанный в капсуле или плотно соединенный и находящийся в твердом состоянии, используемый в качестве источника излучения. К ним относятся потребительские продукты и промышленные измерительные приборы с радиоактивными материалами. Примеры перечислены в добавлении 10.

¹² Организация установила 1% в качестве пороговой величины с учетом законодательства ЕС, которое ограничивает торговлю хлорированными парафинами для использования в качестве веществ или компонентов других веществ или препаратов в концентрациях более 1% (регламент ЕС 1907/2006, приложение XVII пункт 42 и регламент 519/2012).

Таблица С. Потенциально опасные вещества

№	Свойства	Вещества	Перечень		
			Часть I	Часть II	Часть III
C-1	Жидкость	Маслянистость	керосин		x
C-2			уайтспирит		x
C-3			смазочное масло		x
C-4			гидравлическое масло		x
C-5			противозадирные составы		x
C-6			присадки к топливу		x
C-7			охлаждающие присадки для двигателей		x
C-8			незамерзающие жидкости		x
C-9			реагенты для обработки и испытания котловой и питательной воды		x
C-10			регенерирующие химические вещества для деионизаторов		x
C-11			дозировочные и удаляющие накипь кислоты для испарителей		x
C-12			стабилизаторы краски/стабилизаторы ржавчины		x
C-13			растворители/разбавители		x
C-14			краски		x
C-15			химические хладагенты		x
C-16			электролит для аккумуляторов		x
C-17			спирт, метиловые спирты		x
C-18	Газ	Взрывчатые/воспламеняющиеся вещества	ацетилен		x
C-19			пропан		x
C-20			бутан		x
C-21			кислород		x
C-22		Парниковые газы	CO ₂		x
C-23			перфторуглероды (ПФУ)		x
C-24			метан		x
C-25			гидрофторуглероды (ГФУ)		x
C-27			закись азота (N ₂ O)		x
C-28			гексафторид серы (SF ₆)		x
C-29	Жидкость	Маслянистость	бункерное топливо: жидкое топливо		x
C-30			густая смазка		x
C-31		отработанная нефть (нефтепродукты осадки)		x	
C-32		льяльные воды и/или сточные воды, образующиеся системами последующей обработки, установленными на оборудовании		x	
C-33		нефтепродукты жидкие остатки в грузовых танках		x	
C-34			балластная вода		x
C-35			необработанные сточные воды		x
C-36			обработанные сточные воды		x
C-37			не содержащие нефти жидкие остатки груза		x

№	Свойства		Вещества	Перечень			
				Часть I	Часть II	Часть III	
C-38	Газ	Взрывчатость/воспламеняемость	газообразное топливо			x	
C-39	Твердые вещества/предметы		остатки сухого груза		x		
C-40			медицинские отходы/инфицированные отходы		x		
C-41			зола из инсинераторов ¹³		x		
C-42			мусор		x		
C-43			остатки из топливных танков		x		
C-44			нефтесодержащие твердые остатки в грузовых танках		x		
C-45			замасленная/химически загрязненная ветошь		x		
C-46			аккумуляторы (в т. ч. свинцово-кислотные аккумуляторы)				x
C-47			пестициды/инсектициды в аэрозольной упаковке				x
C-48			огнетушители				x
C-49			химические моющие средства (в т. ч. моющие средства для электрооборудования, составы для удаления нагара)				x
C-50			детергенты/отбеливающие средства (могут быть жидкостью)				x
C-51			различные медицинские препараты				x
C-52			одежда для пожаротушения и средства индивидуальной защиты				x
C-53			остатки в сухих танках			x	
C-54			остатки груза			x	
C-55			запасные части, которые содержат материалы, перечисленные в таблицах А или В				x

Таблица D. Обычные товары бытового назначения, потенциально содержащие опасные материалы¹⁴

№	Свойства	Пример	Перечень		
			Часть I	Часть II	Часть III
D-1	Электрическое и электронное оборудование	компьютеры, холодильники, принтеры, сканеры, телевизоры, радиоприемники, видеокамеры, видеоманитофоны, телефоны, бытовые батарейки, лампы дневного света, лампы накаливания, светильники			x
D-2	Осветительное оборудование	лампы дневного света, лампы накаливания, светильники			x

¹³ Определение мусора идентично определению, содержащемуся в Приложении V к Конвенции МАРПОЛ. Однако зола из инсинераторов выделена в отдельную категорию, поскольку она может содержать опасные вещества или тяжелые металлы.

¹⁴ Эта таблица не включает судовое оборудование, необходимое для эксплуатации данного конкретного судна и подлежащее внесению в часть I Перечня.

№	Свойства	Пример	Перечень		
			Часть I	Часть II	Часть III
D-3	Не являющиеся специально изготовленными для конкретного судна мебель, предметы интерьера и подобные им изделия	Стулья, диваны, столы, кровати, занавески, ковры, мусорные баки, постельное белье, подушки, полотенца, матрасы, стеллажи для хранения, элементы декора, оборудование для ванных, игрушки, не являющиеся элементами конструкции и не встроенные в нее художественные элементы			x

ДОБАВЛЕНИЕ 2

СТАНДАРТНАЯ ФОРМА ПЕРЕЧНЯ ОПАСНЫХ МАТЕРИАЛОВ¹⁵

Часть I

Опасные материалы, содержащиеся в конструкции и оборудовании судна

I-1 – Краски и системы покрытий, содержащие материалы, перечисленные в таблицах А и В добавления 1 к настоящему Руководству

№	Назначение краски	Название краски	Расположение	Материалы (по классификации добавления 1)	Приблизительное количество		Примечания
1	Звукоизоляционное покрытие	Грунтовка, фирма хх, грунтовка хх №300	Часть корпуса	Свинец	35,00	кг	
2	Противообрастающее покрытие	Фирма хх, покрытие хх №100	Подводные части	ТБО	120,00	кг	

¹⁵ Примеры заполнения Перечня приводятся только в рекомендательных целях в соответствии с пунктом 3.4 Руководства.

I-2 – Оборудование и механизмы, содержащие материалы, перечисленные в таблицах А и В добавления 1 к настоящему Руководству

№	Наименование оборудования и механизмов	Расположение	Материалы (по классификации добавления 1)	Детали, в которых используются	Приблизительное количество		Примечания
1	Коммутатор	Пост управления двигателем	Кадмий	Покрытие корпуса	0,02	кг	
			Ртуть	Прибор для измерения тепла	<0,01	кг	менее 0,01 кг
2	Дизельный двигатель, фирма xx, xx №150	Машинное отделение	Свинец Кадмий	Подшипник пускового компрессора	0,02	кг	
3	Дизельный двигатель, фирма xx, xx №200	Машинное отделение	Свинец	Пусковой компрессор	0,01	кг	Исправлено (кем) XXX, XX окт. 2008 г. (заменяет пункт № 2)
4	Дизель-генератор (x 3)	Машинное отделение	Свинец	Ингредиент соединений меди	0,01	кг	
5	Радиоактивный уровнемер	Грузовой танк № 1	Радиоактивные вещества	Измерительный прибор	5 (1,8E+11)	Ci (Bq)	Радионуклиды: ⁶⁰ Co

I-3 – Конструкции и корпус судна, содержащие материалы, перечисленные в таблицах А и В добавления 1 к настоящему Руководству

№	Наименование элемента конструкции	Расположение	Материалы (по классификации добавления 1)	Компоненты, в которых они используются	Приблизительное количество		Примечания
1	Стеновая панель	Жилое помещение	Асбест	Изоляция	2 500,00	кг	
2	Изоляция стен	Пост управления двигателем	Свинец	Перфорированная панель	0,01	кг	покрывные панели изоляционного материала
			Асбест	Изоляция	25,00	кг	под перфорированными панелями
3							

Часть II
Отходы, образующиеся во время эксплуатации

№	Расположение ¹	Наименование материала (по классификации добавления 1) и подробные сведения (если имеются) о материале	Приблизительное количество		Примечания
1	Мусорный контейнер	Мусор (пищевые отходы)	35,00	кг	
2	Сточная цистерна	Льяльные воды	15,00	м ³	
3	Грузовой трюм № 1	Остатки сухого груза (железная руда)	110,00	кг	
4	Грузовой трюм № 2	Отработанные нефтепродукты (нефтедержащие осадки) (неочищенные)	120,00	кг	
5	Балластный танк № 1	Балластная вода	2 500,00	м ³	
		Осадки	250,00	кг	

¹ Места расположения материалов/изделий в частях II и III следует указывать в последовательности снизу вверх и от носа к корме. Рекомендуется описывать расположение материалов/изделий в части I аналогичным образом, насколько это практически возможно.

Часть III
Припасы

III-1 – Припасы

№	Расположение ¹	Наименование материала (по классификации добавления 1)	Количество в единицах		Число		Приблизительное количество		Примечания ²
								м ³	
								кг	
								кг	
									Подробные сведения приведены в прилагаемом списке
5	Малярные кладовые	Краска, фирма хх, №600	20,00	кг	5	шт.	100,00	кг	Содержит кадмий

¹ Места расположения материалов/изделий в частях II и III следует указывать в последовательности снизу вверх и от носа к корме. Рекомендуется описывать расположение материалов/изделий в части I аналогичным образом, насколько это практически возможно.

² В столбце «Примечания» для материалов/изделий части III в случае, если опасные материалы входят в состав продуктов, должно быть указано, насколько это возможно, их приблизительное количество.

III-2 – Жидкости, содержащиеся в герметично закрытых частях судовых механизмов и оборудования

№	Тип жидкостей (по классификации добавления 1)	Наименование механизмов или оборудования	Расположение	Приближительное количество		Примечания
1	Гидравлическое масло	Масляная гидросистема палубного крана	Верхняя палуба	15,00	м ³	
		Масляная гидросистема палубных механизмов	Верхняя палуба и шкиперская кладовая	200,00	м ³	
		Масляная гидросистема рулевого привода	Румпельное отделение	0,55	м ³	
2	Смазочное масло	Система главного двигателя	Машинное отделение	0,45	м ³	
3	Состав для обработки котловой воды	Котел	Машинное отделение	0,20	м ³	

III-3 – Газы, содержащиеся в герметично закрытых частях судовых механизмов и оборудования

№	Типы газов (по классификации добавления 1)	Наименование механизмов или оборудования	Расположение	Приближительное количество		Примечания
1	ХФУ	Система кондиционирования воздуха	Помещение системы кондиционирования воздуха	100,00	кг	
2	ХФУ	Холодильная машина провизионной кладовой	Помещение системы кондиционирования воздуха	50,00	кг	

III-4 – Обычные товары бытового назначения, потенциально содержащие опасные материалы

№	Расположение ¹⁶	Наименование изделия	Количество	Примечания
1	Жилое помещение	Холодильники	1	
2	Жилое помещение	Персональные компьютеры	2	

¹⁶ Места расположения материалов/изделий в частях II и III следует указывать в последовательности снизу вверх и от носа к корме. Рекомендуется описывать расположение материалов/изделий в части I аналогичным образом, насколько это практически возможно.

ДОБАВЛЕНИЕ 3

ПРИМЕР ПРОЦЕДУРЫ ПОДГОТОВКИ ЧАСТИ I ПЕРЕЧНЯ ДЛЯ НОВЫХ СУДОВ

1 ЦЕЛЬ ТИПИЧНОГО ПРИМЕРА

Настоящий пример разработан в рекомендательных целях и в целях облегчения понимания процедуры подготовки части I Перечня опасных материалов для новых судов.

2 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ЭТАПОВ ПОДГОТОВКИ ЧАСТИ I ПЕРЕЧНЯ

Часть I Перечня следует готовить в следующие три этапа. Однако последовательность этих этапов является гибкой и может изменяться в зависимости от графика постройки судна:

- .1 сбор информации об опасных материалах;
- .2 использование информации об опасных материалах; и
- .3 подготовка Перечня (путем заполнения стандартной формы).

3 СБОР ИНФОРМАЦИИ ОБ ОПАСНЫХ МАТЕРИАЛАХ

3.1 Процесс сбора данных об опасных материалах

Судостроительная верфь должна запросить и получить у поставщиков (поставщиков первого уровня) Декларацию о материалах (ДМ) и Декларацию поставщика о соответствии (ДПС) продуктов. Поставщики первого уровня могут запросить у своих поставщиков (поставщиков второго уровня) соответствующую информацию, если они не могут составить ДМ на основе имеющихся у них сведений. Поэтому в сборе данных об опасных материалах может быть задействована вся цепочка поставщиков судостроительного предприятия (рис. 1).

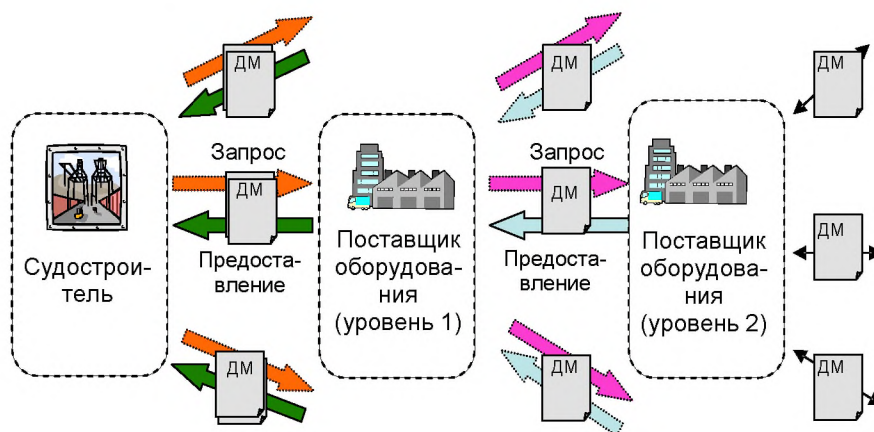


Рис. 1. Процесс получения ДМ (и ДПС) с участием цепочки поставщиков

3.2 Декларация об опасных материалах

Поставщики должны заявить, присутствуют ли в том или ином продукте опасные материалы, перечисленные в таблицах А и В и указанные в ДМ, в концентрациях, превышающих пороговые величины, установленные для каждого однородного материала.

3.2.1 Материалы, перечисленные в таблице А

Если установлено, что в соответствии с ДМ один или несколько материалов, перечисленных в таблице А, присутствуют в концентрациях, превышающих установленную пороговую величину, продукты, которые содержат эти материалы, не должны устанавливаться на судне. Однако если материалы используются в продукте в соответствии с изъятием, установленным Конвенцией (например, новые установки, содержащие гидрохлорфторуглероды (ГХФУ), до 1 января 2020 года), соответствующий продукт должен указываться в Перечне.

3.2.2 Материалы, перечисленные в таблице В

Если установлено, что в соответствии с ДМ один или несколько материалов, перечисленных в таблице В, присутствуют в концентрациях, превышающих установленную пороговую величину, соответствующие продукты должны быть указаны в Перечне.

3.3 Пример однородных материалов

На рис. 2 показан пример четырех однородных материалов, из которых состоит кабель. В этом случае оболочка, промежуточная оболочка, изоляция и проводник являются отдельными однородными материалами.



Рис. 2. Пример однородных материалов (кабель)

4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНФОРМАЦИИ ОБ ОПАСНЫХ МАТЕРИАЛАХ

В ДМ должны быть четко указаны продукты, которые содержат опасные материалы в концентрациях, превышающих установленные пороговые величины. Если данные о массе опасных материалов указаны в ДМ в единицах, которые не могут быть непосредственно перенесены в Перечень, должно быть рассчитано приблизительное количество опасных материалов.

5 ПОДГОТОВКА ПЕРЕЧНЯ (ПУТЕМ ЗАПОЛНЕНИЯ СТАНДАРТНОЙ ФОРМЫ)

Полученная для подготовки Перечня информация, содержащаяся в таблицах А и В добавления 1 к настоящему Руководству, должна быть структурирована и внесена в часть I Перечня с разбивкой на следующие категории:

Часть I-1 Краски и системы покрытий;

Часть I-2	Оборудование и механизмы; и
Часть I-3	Конструкция и корпус.

5.1 Столбец «Наименование оборудования и механизмов»

5.1.1 Оборудование и механизмы

5.1.1.1 В этот столбец должно быть внесено наименование каждой единицы оборудования и каждого механизма. Если в оборудовании или механизме присутствует более чем один опасный материал, строка, относящаяся к этому оборудованию или механизму, должна быть надлежащим образом поделена, так чтобы в нее были внесены все опасные материалы, содержащиеся в единице оборудования или механизме. Если в одном месте располагается более одной единицы оборудования или более одного механизма, в столбец должны быть внесены как наименования, так и количество единиц оборудования или механизмов. Соответствующие примеры приведены в строках 1 и 2 таблицы 1.

5.1.1.2 Для идентичных или общих позиций, включая, среди прочего, болты, гайки и клапаны, нет необходимости перечислять каждую единицу по отдельности (см. «объединенные позиции» в пункте 3.2 Руководства). Соответствующий пример приведен в строке 3 таблицы 1.

Таблица 1. Пример заполнения таблицы, когда в одном месте расположено более одной единицы оборудования или более одного механизма

№	Наименование оборудования и механизмов	Расположение	Материалы (по классификации добавления 1)	Компоненты, в которых они используются	Приблизительное количество		Примечания
1	Главный двигатель	Машинное отделение	Свинец	Втулка поршневого пальца	0,75	кг	
			Ртуть	Термометр для измерения температуры наддувочного воздуха	0,01	кг	
2	Дизель-генератор (x 3)	Машинное отделение	Ртуть	Термометр	0,03	кг	
3	Клапан регулирования расхода (x 100)	По всему судну	Свинец и соединения свинца		20,5	кг	

5.1.2 Трубы и кабели

Наименования трубопроводов и сетевого оборудования, включая электрокабели, которые часто расположены более чем в одном отсеке судна следует указывать вместе с названием системы, в состав которой они входят. Если системы четко обозначены и правильно названы, указывать отсеки, в которых они находятся, нет необходимости.

5.2 Столбец «Приблизительное количество»

В качестве стандартной единицы приблизительного количества твердых опасных материалов следует использовать килограмм (кг). Если опасными материалами являются

жидкости или газы, то в качестве стандартной единицы следует использовать м³ или кг. Приблизительное количество должно округляться по меньшей мере до двух значащих цифр. Если количество опасного материала составляет менее 10 г, то оно должно обозначаться как «<0,01 кг».

Таблица 2. Пример представления информации о коммутаторе

№	Наименование оборудования и механизмов	Расположение	Материалы (по классификации добавления 1)	Компоненты, в которых они используются	Приблизительное количество		Примечания
	Коммутатор	Пост управления двигателем	Кадмий	Покрытие корпуса	0,02	кг	
			Ртуть	Температурный датчик	<0,01	кг	менее 0,01 кг

5.3 Столбец «Расположение»

5.3.1 Пример списка мест расположения

Рекомендуется подготовить охватывающий все отсеки судна список мест расположения на основе схем судна (например, общей схемы расположения судна, схем машинного отделения, жилых помещений и расположения танков) и другой имеющейся на борту документации, включая свидетельства и перечни запасных частей. Описание места расположения должно детализироваться до уровня конкретной палубы или помещения, с тем чтобы облегчить их идентификацию. Наименование места расположения должно соответствовать схемам судна, чтобы избежать расхождений между Перечнем и такими схемами. Примеры наименований мест расположения приведены в таблице 3. Для объединенных позиций расположение предметов или материалов может указываться в обобщенном виде. Так, описание расположения может включать только первый уровень классификации, например, «по всему судну», как показано в таблице 3 ниже.

Таблица 3. Примеры наименований мест расположения

(A) Первый уровень классификации	(B) Второй уровень классификации	(C) Наименование мест расположения
По всему судну		
Корпус	Носовая часть	Шкиперская кладовая
		...
	Грузовая часть	Грузовой трюм/танк № 1
		Гаражная палуба № 1
		...
	Танки	Форпиковый танк
		Балластный танк № 1
		Топливный танк № 1
		...
		Ахтерпиковый танк
	Кормовая часть	Румпельное отделение
		Помещение аварийного пожарного насоса
		...
	Надстройка	Жилые помещения
		Компасная площадка
		Мостиковая палуба
...		
Рулевая рубка		
Пост управления двигателем		
Пост управления грузовой системой		
...		
Палубная рубка	Палубная рубка	
	...	
(A) Первый уровень классификации	(B) Второй уровень классификации	(C) Наименование мест расположения
Механическая часть	Машинное отделение	Машинное отделение
		Основной этаж
		Второй этаж
		...
		Генераторная
		Сепараторная
		Зона расположения вала
		Кожух двигателя
	Дымовая труба	
	Пост управления двигателем	
	...	
	Насосное отделение	
Наружная часть	Надстройка	Надстройка
	Верхняя палуба	Верхняя палуба
	Наружная обшивка корпуса	Обшивка корпуса
		Днище
		Ниже ватерлинии
...		

5.3.2 Описание мест расположения труб и электрических систем

5.3.2.1 Должны быть описаны места расположения всех труб и систем, включая электрические системы и кабели, находящиеся более чем в одном отсеке судна. Если они находятся в нескольких отсеках, следует использовать наиболее практически целесообразный из следующих двух вариантов:

- .1 перечисление всех компонентов в столбце; или
- .2 описание места расположения системы, используя формулировки, подобные тем, которые приведены под рубриками «первый уровень классификации» и «второй уровень классификации» в таблице 3.

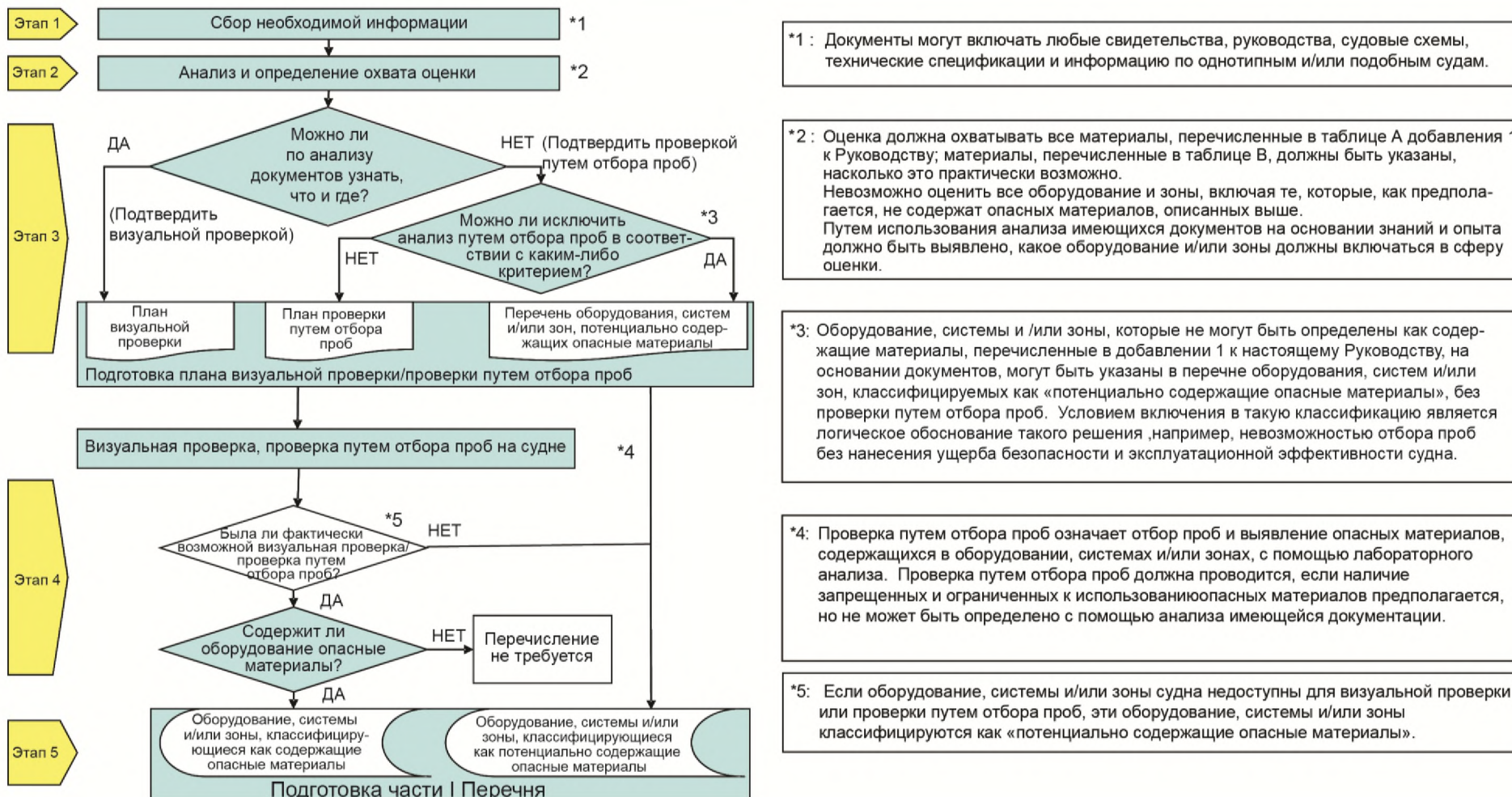
5.3.2.2 Типичное описание трубопровода приведено в таблице 4.

Таблица 4. Пример описания трубопровода

№	Наименование оборудования и механизмов	Место расположения	Материалы (по классификации добавления 1)	Компоненты, в которых они используются	Приблизительное количество	Примечания
	Система водяного балласта	Машинное отделение, части трюма				

ДОБАВЛЕНИЕ 4

БЛОК-СХЕМА ПОДГОТОВКИ ЧАСТИ I ПЕРЕЧНЯ ДЛЯ СУЩЕСТВУЮЩИХ СУДОВ



ДОБАВЛЕНИЕ 5

ПРИМЕР ПРОЦЕДУРЫ ПОДГОТОВКИ ЧАСТИ I ПЕРЕЧНЯ ДЛЯ СУЩЕСТВУЮЩИХ СУДОВ

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Для подготовки части I Перечня опасных материалов для существующих судов требуются документы, касающиеся конкретного судна, а также знания и опыт квалифицированного персонала (экспертов). Пример процесса подготовки части I Перечня опасных материалов для существующих судов полезен для понимания основных этапов, описанных в Руководстве, и для обеспечения их единообразного выполнения. При этом следует учитывать различия между судами разных типов¹⁷.

1.2 Составление части I Перечня опасных материалов для существующих судов включает следующие пять этапов, которые описаны в пункте 4.2 настоящего Руководства и в добавлении 4 к нему.

- Этап 1: Сбор необходимой информации;
- Этап 2: Оценка собранной информации;
- Этап 3: Подготовка плана визуальной проверки/проверки путем отбора проб;
- Этап 4: Визуальная проверка/проверка путем отбора проб на судне; и
- Этап 5: Подготовка части I Перечня и связанной с ним документации.

2 ЭТАП 1: СБОР НЕОБХОДИМОЙ ИНФОРМАЦИИ

2.1 Идентификация имеющихся документов

Первым практическим этапом является сбор подробных документов, касающихся судна. Собственник судна должен постараться собрать документы, обычно хранящиеся на судне или в судоходной компании, а также соответствующие документы, которые могут иметься на судоверфи, у изготовителей или классификационного общества. При их наличии должны использоваться следующие документы:

- .1 Судовая спецификация
- .2 Схема общего расположения судна
- .3 Схема общего расположения механизмов судна
- .4 Перечень запасных частей и инструментов
- .5 Расположение трубопроводов
- .6 Схема расположения жилых помещений
- .7 Оперативный план борьбы с пожаром
- .8 План противопожарной защиты
- .9 План изоляции (корпуса и механизмов)
- .10 Международное свидетельство о противообрастающей системе
- .11 Соответствующие руководства и чертежи
- .12 Информация из других перечней и/или об однотипных или подобных судах, механизмах, оборудовании, материалах и покрытиях

¹⁷ В настоящем добавлении используется пример навалочного судна валовой вместимостью 28 000, построенного в 1985 году.

- .13 Результаты предыдущих визуальных проверок/проверок путем отбора проб и других видов анализа

2.1.2 Если судно подверглось переоборудованию или значительному ремонту, необходимо в максимально возможной степени выявить изменения по сравнению с первоначальным проектом и спецификацией судна.

2.2 Примерный перечень

2.2.1 Невозможно проверить все оборудование, системы и/или районы на судне с целью определения наличия или отсутствия опасных материалов. Общее количество компонентов судна может превышать несколько тысяч. Для реализации практического подхода следует подготовить примерный перечень, в котором будут указаны оборудование, системы и/или районы на судне, которые, как предполагается, содержат опасные материалы. Для подготовки таких перечней могут быть необходимы опросы представителей судоверфи и поставщиков на местах. Ниже приводится типичный пример такого перечня.

2.2.2 *Материалы, наличие которых должно проверяться и оформляться документально*

Опасные материалы, указанные в добавлении 1 к настоящему Руководству, должны быть перечислены в части I Перечня для существующих судов. Добавление 1 к Руководству содержит все соответствующие материалы. В таблице А приведены материалы, которые необходимо включать, а в таблице В приведены материалы, которые подлежат включению, насколько это практически возможно.

2.2.3 *Материалы, перечисленные в таблице А*

2.2.3.1 В таблице А перечислены следующие четыре материала:

- .1 Асбест
- .2 Полихлорированные бифенилы (ПХБ)
- .3 Озоноразрушающие вещества
- .4 Противообрастающие системы, включающие оловосодержащие органические соединения в качестве биоцида

2.2.3.2 *Асбест*

Были проведены опросы на местах представителей более 200 японских судоверфей и поставщиков об использовании асбеста в кораблестроении. Ниже приведены составленные на основании этого исследования примерные перечни компонентов, в которых применяется асбест:

Конструкция и/или оборудование	Компонент
Гребной валопровод	Набивка фланца гидросистемы низкого давления
	Набивка кожуха
	Муфта сцепления
	Тормозная накладка
	Синтетические дейдвудные трубы
Дизельный двигатель	Набивка фланца трубопровода
	Изоляционный материал для топливного трубопровода

Конструкция и/или оборудование	Компонент
	Изоляционный материал для выпускной трубы
	Изоляционный материал для турбонагнетателя
Газотурбинный двигатель	Изоляционный материал для кожуха Набивка фланца трубопровода и клапана для паропровода, магистрали вытяжной вентиляции и осушительного трубопровода Изоляционный материал для трубопровода и клапана паропровода, магистрали вытяжной вентиляции и осушительного трубопровода
Котел	Изоляция камеры сгорания Набивка дверцы кожуха Изоляционный материал для выпускной трубы Уплотняющая прокладка лаза Уплотняющая прокладка смотрового окна Набивка газовой защиты сажесдувателя и других отверстий Набивка фланца трубопровода и клапана для паропровода, магистрали вытяжной вентиляции, топливопровода и осушительного трубопровода Изоляционный материал для трубопровода и клапана паропровода, магистрали вытяжной вентиляции, топливопровода и осушительного трубопровода
Теплообменник отработавших газов	Набивка дверцы кожуха Набивка лаза Набивка смотрового окна Набивка газовой защиты сажесдувателя Набивка фланца трубопровода и клапана паропровода, магистрали вытяжной вентиляции, топливопровода и осушительного трубопровода Изоляционный материал для трубопровода и клапана паропровода, магистрали вытяжной вентиляции, топливопровода и осушительного трубопровода
Инсинератор	Набивка дверцы кожуха Набивка лаза Набивка смотрового окна Изоляционный материал для выпускной трубы
Вспомогательные механизмы (насос, компрессор, маслоочиститель, кран)	Набивка дверцы кожуха и клапана Набивка сальника Тормозная накладка
Теплообменник	Набивка кожуха Набивка сальника клапана Изоляционный материал и изоляция
Клапан	Набивка сальника клапана, листовая набивка фланца трубопровода Уплотнительная прокладка фланца высокого давления и/или высокой температуры
Трубопровод, канал	Изоляционный материал и изоляция
Танк (топливный танк, бак для горячей воды, конденсатор),	Изоляционный материал и изоляция

Конструкция и/или оборудование	Компонент
другое оборудование (топливный фильтр, фильтр смазочного масла)	
Электрооборудование	Изоляционный материал
Рассеянный в воздухе асбест	Стена, потолок
Потолок, пол и стена в районе жилых помещений	Потолок, пол, стена
Противопожарная дверь	Набивка, конструкция и изоляция противопожарной двери
Система инертного газа	Набивка кожуха и т.д.
Система кондиционирования воздуха	Листовая набивка, изоляционный материал для трубопровода и гибкого соединения
Прочее	Канаты Теплоизоляционные материалы Пламегасители/огнестойкие покрытия Изоляция помещений/каналов Материалы электрокабелей Тормозные накладки Плитки для полов/покрытие палубы Уплотнительные прокладки паропровода/водопровода/вентиляционного канала Связывающие вещества/мастики/наполнители Глушитель звука Формованные пластиковые изделия Герметизирующая замазка Уплотнение вала/распределителя Уплотнение вырезов в переборках для электропроводки Искрогасители для выключателей Кронштейны для подвески трубопроводов Защитные устройства в сварочных мастерских/противоожоговые обшивки Противопожарные одеяла/одежда/снаряжение Бетонный балласт

2.2.3.3 Полихлорированные бифенилы (ПХБ)

17 мая 2004 года во всем мире были введены ограничения на применение ПХБ в результате осуществления Стокгольмской конвенции, которая направлена на прекращение или ограничение производства и использования стойких органических загрязнителей. В Японии внутренний контроль начался в 1973 году с запрещения всей деятельности, связанной с производством, использованием и импортом ПХБ. Японские поставщики могут предоставить точную информацию об этих продуктах. Был составлен приведенный ниже примерный перечень оборудования, в котором могут использоваться ПХБ:

Оборудование	Компонент оборудования
Трансформатор	Изоляционное масло
Конденсатор	Изоляционное масло
Подогреватель топлива	Теплоноситель
Электрокабель	Оболочка, изоляционная лента
Смазочное масло	

Оборудование	Компонент оборудования
Масло для подогрева	Термометры, датчики, индикаторы
Резиновые/войлочные прокладки	
Резиновый шланг	
Изоляция из пенопласта	
Термоизоляционные материалы	
Регуляторы напряжения	
Переключатели/автоматы повторного включения/втулки	
Электромагниты	
Связывающие вещества/клейкие ленты	
Загрязненные поверхности механизмов	
Масляная краска	
Уплотнение	
Резиновые изоляционные материалы	
Кронштейны для подвески трубопроводов	
Балластные резисторы (компонент люминесцентной осветительной арматуры)	
Пластификаторы	
Войлок под верхним листом настила днища	

2.2.3.4 Озоноразрушающие вещества

Ниже приведен примерный перечень озоноразрушающих веществ. Озоноразрушающие вещества контролируются в соответствии с Монреальским протоколом и Конвенцией МАРПОЛ. Хотя почти все вещества запрещены с 1996 года, ГХФУ могут по-прежнему использоваться до 2020 года.

Материалы	Компонент оборудования	Период использования ОРВ в Японии
ХФУ (R11, R12)	Холодильный агент для холодильников	до 1996 года
ХФУ	Уретановые материалы	до 1996 года
	Продувочный агент для изоляции на судах для перевозки СПГ	до 1996 года
Галоны	Огнегасящий агент	до 1994 года
Другие полностью галогенированные ХФУ	Использование на судах маловероятно	до 1996 года
Тетрахлорид углерода	Использование на судах маловероятно	до 1996 года
1,1,1-Трихлорэтан (метилхлороформ)	Использование на судах маловероятно	до 1996 года
ГХФУ (R22, R141b)	Холодильный агент для холодильной машины	можно использовать до 2020 года
ГБХУ	Использование на судах маловероятно	до 1996 года
Метилбромид	Использование на судах маловероятно	до 2005 года

2.2.3.5 Оловосодержащие органические соединения

Оловосодержащие органические соединения включают трибутилолово (ТБО), трифенилолово (ТФО) и оксид трибутилолова (ОТБО). Оловосодержащие органические соединения используются в качестве противообрастающих красок на днищах судов, и согласно Международной конвенции о контроле за вредными противообрастающими системами на судах (Конвенция ПОС) оловосодержащие органические соединения не должны наноситься или повторно наноситься на какие-либо суда после 1 января 2003 года, а после 1 января 2008 года все суда не должны иметь таких соединений на корпусах или должны иметь покрытие, препятствующее выщелачиванию таких соединений в море. Вышеупомянутые сроки могли быть продлены с разрешения Администрации, учитывая, что Конвенция ПОС вступила в силу 17 сентября 2008 года.

2.2.4 Материалы, перечисленные в таблице В

Для существующих судов не обязательно, чтобы материалы, перечисленные в таблице В, вносились в часть I Перечня. Однако если существует практическая возможность их выявления, то они должны быть перечислены в Перечне, поскольку эта информация будет использоваться в процессе утилизации судов. Ниже приводится примерный перечень материалов, перечисленных в таблице В:

Материалы	Компонент оборудования
Кадмий и соединения кадмия	Покрытие обшивки, подшипник
Соединения гексавалентного хрома	Покрытие обшивки
Ртуть и соединения ртути	Флюоресцентная лампа, ртутная лампа, ртутный элемент, поплавковый выключатель, гирокомпас, термометр, измерительный инструмент, марганцевый элемент, датчики давления, осветительная арматура, электрические переключатели, пожарные извещатели
Свинец и соединения свинца	Коррозионностойкая грунтовка, припой (почти все электроприборы содержат припой), краски, консервирующие покрытия, кабельная изоляция, свинцовый балласт, генераторы
Полиброминированные бифенилы (ПББ)	Негорючие пластмассы
Полиброминированные дифенилэфиры (ПБДЭ)	Негорючие пластмассы
Полихлорированные нафталины	Краска, смазочное масло
Радиоактивные вещества	См. добавление 10
Некоторые хлорированные парафины с короткой цепью	Негорючие пластмассы

3 ЭТАП 2: ОЦЕНКА СОБРАННОЙ ИНФОРМАЦИИ

Составление контрольной таблицы является эффективным методом подготовки Перечня для существующих судов, позволяющим четко фиксировать результаты каждого этапа. На основе собранной информации, включая сведения из упомянутого в описании этапа 1 примерного перечня, в контрольную таблицу должны быть включено все оборудование, системы и/или районы на судне, которые, предположительно, содержат опасные материалы, перечисленные в таблицах А и В. Все перечисленное оборудование, системы и/или районы на судне должны быть проанализированы и оценены на предмет наличия в них опасных материалов.

Наличие и количество опасных материалов могут оцениваться и рассчитываться на основе перечня запасных частей и инструментов, а также чертежей изготовителя. Присутствие асбеста в полах, потолках и стенах может быть определено на основе планов противопожарной защиты, а наличие ТБО в покрытиях – исходя из Международного свидетельства о противообрастающей системе, схемы покрытия и документации о предшествующих покрасках судна.

Пример расчета веса

№	Опасные материалы	Место расположения/оборудование/компонент	Источник	Расчет
1.1-2	ТБО	Плоская часть днища/краска	Документация об истории нанесения покрытий	
1.2-1	Асбест	Главный двигатель/уплотнение выпускной трубы	Перечень запасных частей и инструментов	250 г x 14 листов = 3,50 кг
1.2-3	ГХФУ	Холод. установка для пищевых продуктов	Чертежи изготовителя	20 кг x 1 баллон = 20 кг
1.2-4	Свинец	Аккумуляторы	Чертежи изготовителя	6 кг x 16 шт. = 96 кг
1.3-1	Асбест	Подволок машинного отделения	Схема расположения жилых помещений	

Если установлено, что компонент или покрытие содержат опасные материалы, в столбец «Результат анализа документов» контрольной таблицы следует внести запись «Да», означающую «содержит». Аналогичным образом, если определено, что объект не содержит опасных материалов, в этот столбец следует внести запись «Нет», означающую «не содержит». Если наличие опасных материалов установить невозможно, в столбец следует внести запись «Неизвестно».

Контрольная таблица (этап 2)

Анализ и определение охвата оценки «типичного судна»

№	Таблица А/В	Опасные материалы *1	Расположение	Наименование оборудования	Компонент	Количество			Наименование изготовителя/ торговая марка	Результат анализа документов*2	Процедура проверки*3	Результат проверки*4	Источники/ № чертежа
						Единица (кг)	№	Всего (кг)					
[Часть I-1.1 Перечня]													
1	A	ТБО	Надводный борт	Покраска и покрытие	краски ПО			0	Компания «Пейнтс»/ судовая Р1000	Нет			*В августе 200X г. нанесено герметизирующее покрытие на всю надводную часть до нанесения покрытия, не содержащего олова.
2	A	ТБО	Плоская часть днища				3 000 м ²		ПО краска неизвестного типа	Неизвестно			
[Часть I-1.2 Перечня]													
1	A	Асбест	Нижняя палуба	Главный двигатель	Уплотнение вып. трубы	0,25	14		Компания «Дизель»	Да			M-100
2	A	Асбест	3-я палуба	Вспом. котел	Изоляция		12		Изоляция неизвестного типа	Неизвестно			M-300
3	A	Асбест	Машинное отделение	Трубопровод/фланец	Набивка					ПСОМ			
4	A	ГХФУ	2-я палуба	Холод. установка для пищ. продуктов	Холодильный агент (R22)	20,00	1		Компания «Рейто»	Да			Чертеж изготовителя
5	B	Свинец	Мостиковая палуба	Аккумуляторы		6	16	96,00	Компания «Денчи»	Да			E-300
Часть I-3 Перечня													
1	A	Асбест	Верхняя палуба	Подволоки задней части палубы	Подволоки машинного отделения		20 м ²		Подволоки неизвестного типа	Неизвестно			0-25

Примечания

*1 Опасные материалы: классификация материалов

*2 Результат анализа документов: Да – содержит, Нет – не содержит, Неизвестно, ПСОМ = потенциально содержит опасные материалы

*3 Процедура проверки: В – визуальная проверка, П – проверка путем отбора проб

*4 Результат проверки: Да – содержит, Нет – не содержит, ПСОМ = потенциально содержит опасные материалы

4 ЭТАП 3: ПОДГОТОВКА ПЛАНА ВИЗУАЛЬНОЙ ПРОВЕРКИ/ПРОВЕРКИ ПУТЕМ ОТБОРА ПРОБ

4.1 Каждый объект, отмеченный на этапе 2 записями «содержит» или «не содержит», должен быть подвергнут визуальной проверке на судне, а в столбец «Процедура проверки» следует внести отметку «В», означающую «визуальная проверка».

4.2 В отношении каждого объекта, отмеченного записью «неизвестно», следует принять решение о том, проводить ли его проверку путем отбора проб. Однако любой объект, отмеченный записью «неизвестно», может классифицироваться как «потенциально содержащий опасные материалы», при условии, если предоставлено всеобъемлющее обоснование этого или если есть основания полагать, что демонтаж данного узла не приведет к каким-либо последствиям при дальнейшей утилизации судна и его удалении или такие последствия будут незначительными. Например, как показано в нижеприведенной контрольной таблице, для проведения проверки «уплотнения вспом. котла» путем отбора проб собственнику судна необходимо демонтировать вспомогательный котел на судоремонтной верфи. Затраты на такую проверку значительно выше, чем затраты на последующее удаление этого оборудования на предприятии по утилизации судов. Следовательно, в этом случае отнесение данного объекта к категории «потенциально содержащих опасные материалы» оправдана.

Контрольная таблица (этап 3)

Анализ и определение охвата оценки «типичного судна»

№	Таблица А/В	Опасные материалы*1	Расположение	Наименование оборудования	Компонент	Количество			Наименование изготовителя/торговая марка	Результат анализа документов*2	Процедура проверки*3	Результат проверки*4	Источник/№ чертежа
						Единица (кг)	№	Всего (кг)					
[Часть I-1.1 Перечня]													
1	A	ТБО	Надводный борт	Покраска и покрытие	краски ПО			0	Компания «Пейнтс»/судовая Р1000	Нет	В		В августе 200X г. нанесено герметизирующее покрытие на всю надводную часть до нанесения покрытия, не содержащего олова.
2	A	ТБО	Плоская часть днища					3 000 м ²		ПО краска неизвестного типа	Неизвестно	П	
[Часть I-1.2 Перечня]													
1	A	Асбест	Нижняя палуба	Главный двигатель	Уплотнение вып. трубы	0,25	14		Компания «Дизель»	Да	В		M-100
2	A	Асбест	3-я палуба	Вспом. котел	Изоляция		12		Изоляция неизвестного типа	Неизвестно	П		M-300
3	A	Асбест	Машинное отделение	Трубопровод/фланец	Набивка					ПСОМ	В		
4	A	ГХФУ	2-я палуба	Холод. установка для пищ. продуктов	Холодильный агент (R22)	20,00	1		Компания «Рейто»	Да	В		Чертеж изготовителя
5	B	Свинец	Мостиковая палуба	Аккумуляторы		6	16		Компания «Денчи»	Да	В		E-300
[Часть I-1.3 Перечня]													
1	A	Асбест	Верхняя палуба	Подволоки задней части палубы	Подволоки машинного отделения		20 м ²		Подволоки неизвестного типа	Неизвестно	П		O-25

Примечания

*1 Опасные материалы: классификация материалов

*2 Результат анализа документов: Да – содержит, Нет – не содержит, Неизвестно, ПСОМ = потенциально содержит опасные материалы

*3 Процедура проверки: В – визуальная проверка, П – проверка путем отбора проб

*4 Результат проверки: Да – содержит, Нет – не содержит, ПСОМ = потенциально содержит опасные материалы

4.3 До проведения на судне любой визуальной проверки/проверки путем отбора проб должен быть подготовлен «план визуальной проверки/проверки путем отбора проб». Пример такого плана приведен ниже.

4.4 Для предотвращения любых инцидентов во время визуальной проверки/проверки путем отбора проб следует установить график проверок, чтобы не создавать помех для других работ, проводящихся на судне. Для предотвращения потенциального воздействия опасных материалов во время визуальной проверки/проверки путем отбора проб на судне должны быть приняты соответствующие превентивные меры безопасности. Например, отбор проб материалов, потенциально содержащих асбест, может привести к попаданию его волокон в атмосферу. Поэтому до отбора проб должны быть выполнены соответствующие процедуры по обеспечению безопасности персонала и предотвращению рассеивания волокон.

4.5 Объекты, внесенные в план визуальной проверки/проверки путем отбора проб, должны быть перечислены последовательно, так чтобы проверка на судне проводилась упорядоченным образом (например, от нижнего к верхнему уровню и от носовой к кормовой части).

Пример плана визуальной проверки/проверки путем отбора проб

Название судна	XXXXXXXXXX
Номер ИМО	XXXXXXXXXX
Валовая вместимость	28 000
Длина x ширина x высота борта (L x B x D)	xxx,xx x xx,xx x xx,xx м
Дата поставки	дд.мм.1987
Собственник судна	XXXXXXXXXX
Контактная информация (адрес, тел., факс, эл. почта,)	XXXXXXXXXX тел: XXXX-XXXX факс: XXXX-XXXX эл. почта: abcdefg@hijk.co.net
График проверки	Визуальная проверка: дд.мм.20XX Проверка путем отбора проб: дд.мм.20XX
Место проверки	Судоверфь XX, док №
Ответственный за проверку	XXXX XXXX
Специалист, проводящий проверку	XXXX XXXX, YYYYY YYYYY, ZZZZ ZZZZ
Специалист, производящий отбор проб	Лицо, обладающее специальными знаниями в области отбора проб
Метод отбора проб и меры по предотвращению рассеивания волокон асбеста	Увлажнить место отбора проб до резки и дать ему затвердеть после резки для предотвращения рассеивания. Примечание. Рабочие, занятые в отборе проб, должны использовать защитное снаряжение.
Отбор проб фрагментов красок	Краски, предположительно содержащие ТБО, должны отбираться в районе грузовой марки, непосредственно под скуловым килем и плоской частью днища вблизи миделя, и анализироваться.
Лаборатория	QQQQ QQQQ

Метод химического анализа	Метод, соответствующий стандартам ISO/DIS 22262-1 «Насыпные материалы – Часть 1: Отбор образцов и качественное определение наличия асбеста в коммерческих насыпных материалах» и ISO/CD 22262-2 «Насыпные материалы – Часть 2: Определение количества асбеста гравиметрическим и микроскопическим методами». Люминесцентный анализ с индуктивно связанной плазмой (ТБО)
Место визуальной проверки/ проверки путем отбора проб	См. перечни для визуальной проверки/проверки путем отбора проб

Перечисление оборудования, систем и/или районов для визуальной проверки
См. прилагаемый «Анализ и определение охвата обследования типичного судна»

Перечень оборудования, систем и/или районов для проверки путем отбора проб				
Расположение	Оборудование, механизмы и/или район	Наименование компонентов	Материалы	Результат проверки документов
Верхняя палуба	Подволоки задней части палубы	Подволоки машинного отделения	Асбест	Неизвестно
Машинное отделение	Выпускная труба	Изоляция	Асбест	Неизвестно
Машинное отделение	Трубопровод/фланец	Прокладка	Асбест	Неизвестно
См. прилагаемые «Анализ и определение охвата обследования типичного судна» и «План мест расположения опасных материалов на типичном судне»				

Перечень оборудования, систем и/или районов, классифицируемых как ПСОМ				
Расположение	Оборудование, механизмы и/или район	Наименование компонентов	Материал	Результат проверки документов
Флор	Обтекатель ступицы гребного винта	Прокладка	Асбест	ПСОМ
Машинное отделение	Запорный клапан с пневматическим приводом	Набивка сальника	Асбест	ПСОМ
См. прилагаемые «Анализ и определение охвата обследования типичного судна» и «План мест расположения опасных материалов на типичном судне»				

Настоящий план составлен в соответствии с Руководством по разработке Перечня опасных материалов

Подготовлен (кем): XXXX XXXX

Тел.: YYYYY-YYYY

Эл. почта: XXXX@ZZZZ.co.net

- Проверка документов - дата/место :
дд.мм.20XX в компании «XX Лайнс Ко. Лтд.»
- Дата подготовки плана: дд.мм.20XX

5 ЭТАП 4: ВИЗУАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА/ПРОВЕРКА ПУТЕМ ОТБОРА ПРОБ НА СУДНЕ

5.1 Визуальная проверка/проверка путем отбора проб должна проводиться в соответствии с планом. Точки проверки должны быть помечены на схеме судна или зафиксированы на фотографиях.

5.2 Лицо, производящее отбор проб, должно быть защищено надлежащими средствами защиты, соответствующими предполагаемому типу опасных материалов, которые могут быть обнаружены. Также должны быть приняты надлежащие превентивные меры безопасности в отношении пассажиров, членов экипажа и других находящихся на судне людей для сведения к минимуму возможного воздействия на них опасных материалов. Меры безопасности могут включать вывешивание знаков или другие средства устного или письменного оповещения персонала о запрете нахождения в соответствующих районах во время отбора проб. Персонал, производящий отбор проб, должен обеспечить соблюдение соответствующих национальных правил.

5.3 Результаты визуальных проверок/проверок путем отбора проб должны регистрироваться в контрольной таблице. Любое оборудование, системы и/или районы судна, недоступные для проверок, должны классифицироваться как «потенциально содержащие опасные материалы». В этом случае в столбец «Результат проверки» следует внести запись «ПСОМ».

6 ЭТАП 5: ПОДГОТОВКА ЧАСТИ I ПЕРЕЧНЯ И СВЯЗАННОЙ С НЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

6.1 Подготовка части I Перечня

Результаты проверки и предполагаемое количество опасных материалов должны регистрироваться в контрольной таблице. Часть I Перечня должна составляться с учетом этой таблицы.

6.2 Разработка схемы мест расположения опасных материалов

При подготовке части I Перечня рекомендуется разработать схему мест расположения опасных материалов с целью оказания помощи предприятию по утилизации судов в получении визуального представления о содержании Перечня.

Контрольная таблица (этапы 4 и 5)

Анализ и определение охвата оценки «типичного судна»

№	Таблица A/B	Опасные материалы ^{*1}	Расположение	Наименование оборудования	Компонент	Количество			Наименование изготовителя/торговая марка	Результат анализа документов ^{*2}	Процедура проверки ^{*3}	Результат проверки ^{*4}	Источники/№ чертежа
						Единица (кг)	№	Всего (кг)					
[Часть I-1.1 Перечня]													
1	A	ТБО	Надводный борт	Покраска и покрытие	краски ПО			0	Компания «Пейнтс»/судовая P1000	Нет	B	Нет	В августе 200X г. нанесено герметизирующее покрытие на всю подводную часть до нанесения покрытия, не содержащего олова.
2	A	ТБО	Плоская часть днища			0,02	3 000 м ²	60,00	ПО краска неизвестного типа	Неизвестно	П	Да	

[Часть I-1.2 Перечня]

1	A	Асбест	Нижняя палуба	Главный двигатель	Уплотнение вып. трубы	0,25	14	3,50	Компания «Дизель»	Да	B	Да	M-100
2	A	Асбест	3-я палуба	Вспом. котел	Изоляция		12		Изоляция неизвестного типа	Неизвестно	П	Нет	M-300
3	A	Асбест	Машинное отделение	Трубопровод/фланец	Набивка					ПСОМ	B	ПСОМ	
4	A	ГХФУ	2-я палуба	Холод. установка для пищ. продуктов	Холодильный агент (R22)	20,00	1	20,00	Компания «Рейто»	Да	B	Да	Чертеж изготовителя
5	B	Свинец	Мостиковая палуба	Аккумуляторы		6	16	96,00	Компания «Денчи»	Да	B	Да	E-300

[Часть I-1.3 Перечня]

1	A	Асбест	Верхняя палуба	Подволоки задней части палубы	Подволоки машинного отделения	0,19	20 м ²	3,80	Подволоки неизвестного типа	Неизвестно	П	Да	0-25
---	---	--------	----------------	-------------------------------	-------------------------------	------	-------------------	------	-----------------------------	------------	---	----	------

Примечания

*1 Опасные материалы: классификация материалов.

*2 Результат анализа документов: Да – содержит, Нет – не содержит, Неизвестно, ПСОМ = потенциально содержит опасные материалы

*3 Процедура проверки: B – визуальная проверка, П – проверка путем отбора проб

*4 Результат проверки: Да – содержит, Нет – не содержит, ПСОМ = потенциально содержит опасные материалы

Пример Перечня для существующих судов

Перечень опасных материалов для «типичного судна»

Сведения о «типичном судне»

Отличительный номер или позывной сигнал	XXXXNNN
Порт регистрации	Один из портов мира
Тип судна	Навалочное судно
Валовая вместимость	28 000
Номер ИМО	NNNNNNN
Наименование судостроительной компании	Судостроительная компания «XX Лтд.»
Наименование собственника судна	Судоходная компания «YY SA»
Дата поставки	мм/дд/1988

Настоящий Перечень подготовлен в соответствии с Руководством по разработке Перечня опасных материалов.

Приложения:

- 1: Перечень опасных материалов
- 2: Оценка собранной информации
- 3: Схема мест расположения опасных материалов

Подготовлен (кем) XYZ (имя и адрес) (мм/дд/20XX)

Перечень опасных материалов: «типичное судно»

Часть I – *Опасные материалы, содержащиеся в судовой конструкции и оборудовании*

I-1 – Краски и системы покрытий, содержащие материалы, перечисленные в таблицах А и В добавления 1 к Руководству

№	Назначение краски	Наименование краски	Расположение*	Материалы (по классификации добавления 1)	Приблизительное количество		Примечания
1	ПО краска	Краски неизвестного типа	Плоская часть днища	ТБО	60,00	кг	Подтверждено путем анализа проб
2							
3							

I-2 – Оборудование и механизмы, содержащие материалы, перечисленные в таблицах А и В добавления 1 к Руководству

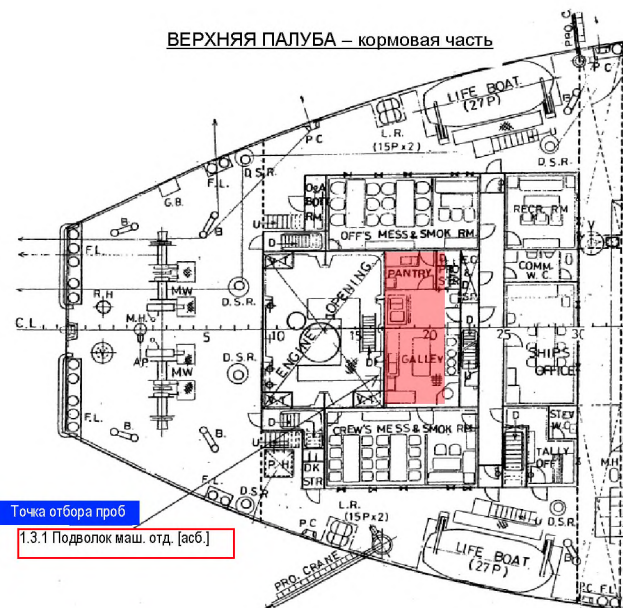
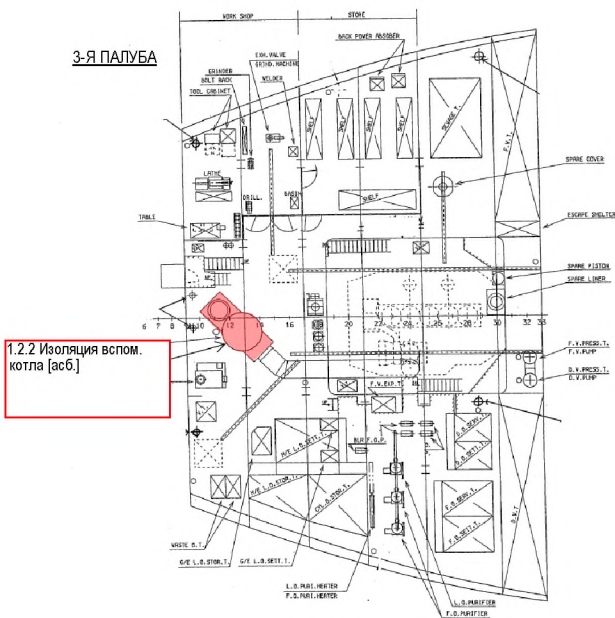
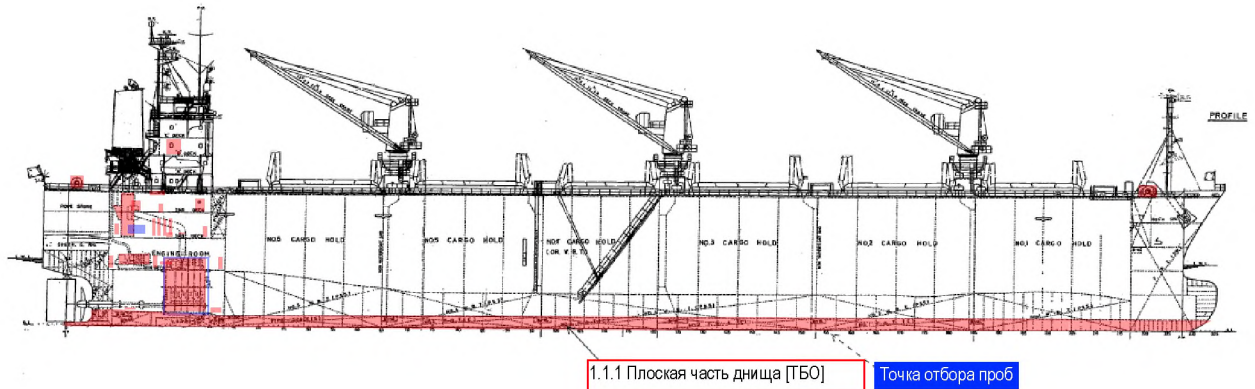
№	Наименование оборудования и механизмов	Расположение*1	Материалы (по классификации добавления 1)	Компоненты, в которых они используются	Приблизительное количество		Примечания
1	Главный двигатель	Нижний флор	Асбест	Уплотнение выпускной трубы	3,50	кг	
2	Вспом. котел	3-я палуба	Асбест	Уплотнение неизвестного типа	10,00	кг	ПСОМ (потенциально содержит опасный материал)
3	Трубопровод/фланец	Машинное отделение	Асбест	Набивка	50,00	кг	ПСОМ
4	Холод. установка для пищевых продуктов	2-я палуба	ГХФУ	Холодильный агент (R22)	20,00	кг	
5	Аккумуляторы	Мостиковая палуба	Свинец		96,00	кг	

I-3 – Конструкция и части корпуса, содержащие материалы, перечисленные в таблицах А и В добавления 1 к Руководству

№	Наименование элемента конструкции	Расположение*1	Материалы (по классификации добавления 1)	Компоненты, в которых они используются	Приблизительное количество		Примечания
1	Подволоок задней части палубы	Верхняя палуба	Асбест	Подволоок машинного отделения (класс А)	3,80	кг	Подтверждено путем анализа проб
2							
3							

* Каждый объект должен быть внесен на основании места его расположения в последовательности снизу вверх и от носа к корме.

Пример схемы мест расположения опасных материалов



ДОБАВЛЕНИЕ 6

ФОРМА ДЕКЛАРАЦИИ О МАТЕРИАЛАХ

<Дата декларации>

Дата	
------	--

<Идентиф. номер ДМ>

Идентиф. № ДМ	
---------------	--

<Информация о поставщике (респонденте)>

Название компании	
Название подразделения	
Адрес	
Контактное лицо	
Номер телефона	
Номер факса	
Адрес электронной почты	
Идентиф. № ДПС	

<Прочая информация>

Примечание 1	
Примечание 2	
Примечание 3	

<Информация о продукте>

Наименование продукта	Номер продукта	Поставлено		Информация о продукте
		Количество	Единица	

<Информация о материалах>

Эта информация о материалах показывает количество опасных материалов, содержащихся в	1	Единица	(единица: штука, кг, м, м ² , м ³ и т.д.) продукта.
--	---	---------	---

Таблица	Наименование материала		Пороговая величина	Наличие сверх пороговой величины	Если да, масса материала		Если да, информация о том, где он используется
				Да / Нет	Масса	Единица	
Таблица А (материалы, перечисленные в добавлении 1 к Конвенции)	Асбест	Асбест	0,1% ¹⁸				
	Полихлорированные бифенилы (ПХБ)	Полихлорированные бифенилы (ПХБ)	50 мг/кг				
	Озоноразрушающее вещество	Хлорфторуглероды (ХФУ)	пороговая величина отсутствует				
		Галоны					
		Другие полностью галоидированные ХФУ					
		Тетрахлорид углерода					
		1,1,1-Трихлорэтан					
		Гидрофторхлоруглероды					
		Гидробромфторуглероды					
	Метилбромид						
Бромхлорметан							
Противообрастающие системы, включающие оловосодержащие органические соединения в качестве биоцида		2 500 мг всего олова/кг					

¹⁸ В соответствии с правилом 4 Конвенции новая установка материалов, содержащих асбест, запрещается для всех судов. Согласно рекомендации ООН «Согласованная на глобальном уровне система классификации и маркировки химических веществ (СГС)», принятой Подкомитетом экспертов по Согласованной на глобальном уровне системы классификации и маркировки химических веществ (UNSCGHS) Экономического и Социального Совета Организации Объединенных Наций в 2002 году (опубликовано в 2003 году), канцерогенные смеси, отнесенные в СГС к Категории 1А (включая асбестовые смеси), должны быть маркированы как канцерогенные, если содержание в них соответствующих веществ составляет более 0,1%, Однако, если применяется пороговая величина, равная 1%, она должна быть указана в Перечне и, если таковая имеется, в Декларации о материалах и может применяться не более чем в течение пяти лет после вступления Конвенции в силу. Пороговая величина 0,1% не должна применяться задним числом к таким Перечням и Декларациям о материалах.

Таблица	Наименование материала	Пороговая величина	Наличие сверх пороговой величины	Если да, масса материала		Если да, информация о том, где он используется
			Да / Нет	Масса	Единица	
Таблица В (материалы, перечисленные в добавлении 2 к Конвенции)	Кадмий и соединения кадмия	100 мг/кг				
	Гексавалентный хром и соединения гексавалентного хрома	1 000 мг/кг				
	Свинец и соединения свинца	1 000 мг/кг				
	Ртуть и соединения ртути	1 000 мг/кг				
	Полиброминированные бифенилы (ПББ)	50 мг/кг				
	Полиброминированные дифенилэферы (ПБДЭ)	1 000 мг/кг				
	Полихлорированные нафталины (С1 >= 3)	50 мг/кг				
	Радиоактивные вещества	пороговая величина отсутствует				
Некоторые хлорированные парафины с короткой цепью	1%					

ДОБАВЛЕНИЕ 7

ФОРМА ДЕКЛАРАЦИИ ПОСТАВЩИКА О СООТВЕТСТВИИ

ДЕКЛАРАЦИЯ ПОСТАВЩИКА О СООТВЕТСТВИИ ДЕКЛАРАЦИЙ О МАТЕРИАЛАХ

1) Идентификационный номер: _____

2) Имя выдавшего декларацию: _____

Адрес выдавшего декларацию: _____

3) Объект(ы) декларации: _____

4) Описанный(ые) выше объект(ы) декларации соответствуют следующим документам:

Документ №:	Наименование:	Издание/дата выпуска
5) _____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

6) Дополнительная информация: _____

Подписано от имени и по поручению:

(Место и дата выдачи)

7) _____
(Имя, должность) *(Подпись)*

ДОБАВЛЕНИЕ 8

ПРИМЕРЫ МАТЕРИАЛОВ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ В ТАБЛИЦАХ А И В ДОБАВЛЕНИЯ 1,
С УКАЗАНИЕМ НОМЕРОВ КАС

Настоящий перечень разработан с учетом Совместного отраслевого руководства № 101. Настоящий перечень не является исчерпывающим; в нем приводятся примеры химических веществ с известными номерами КАС, и он может периодически обновляться.

Таблица	Категория материала	Вещества	Номера КАС
Таблица А (материалы, перечисленные в добавлении 1 к Конвенции)	Асбест	Асбест	1332-21-4
		Актинолит	77536-66-4
		Амозит (грунерит)	12172-73-5
		Антофиллит	77536-67-5
		Хризолит	12001-29-5
		Кроцидолит	12001-28-4
		Тремолит	77536-68-6
	Полихлорированные бифенилы (ПХБ)	Полихлорированные бифенилы	1336-36-3
		Ароклор	12767-79-2
		Хлордифенил (ароклор 1260)	11096-82-5
		Канехлор 500	27323-18-8
		Ароклор 1254	11097-69-1
	Озоноразрушающие вещества/ изомеры (могут содержать изомеры, не перечисленные в настоящем перечне)	Трихлофторметан (ХФУ 11)	75-69-4
		Дихлордифторметан (ХФУ 12)	75-71-8
		Хлортрифторметан (ХФУ 13)	75-72-9
		Пентахлорфторэтан (ХФУ 111)	354-56-3
		Тетрахлордифторэтан (ХФУ 112)	76-12-0
		Трихлортрифторэтан (ХФУ 113)	354-58-5
		1,1,2 Трихлор-1,2,2 трифторэтан	76-13-1
		Дихлортетрафторэтан (ХФУ 114)	76-14-2
		Монохлорпентафторэтан (ХФУ 115)	76-15-3
		Гептахлорфторпропан (ХФУ 211)	422-78-6
			135401-87-5
		Гексахлордифторпропан (ХФУ 212)	3182-26-1
		Пентахлортрифторпропан (ХФУ 213)	2354-06-5
			134237-31-3
		Тетрахлортetraфторпропан (ХФУ 214)	29255-31-0
			1,1,1,3-Тетрахлортetraфторпропан
		Трихлорпентафторпропан (ХФУ 215)	1599-41-3
			1,1,1-Трихлорпентафторпропан
		1,2,3-Трихлорпентафторпропан	76-17-5
		Дихлоргексафторпропан (ХФУ 216)	661-97-2
		Монохлоргептафторпропан (ХФУ 217)	422-86-6
		Бромхлордифторметан (галон 1211)	353-59-3
		Бромтрифторметан (галон 1301)	75-63-8
		Дибромтетрафторэтан (галон 2402)	124-73-2
		Тетрахлорид углерода (тетрахлорметан)	56-23-5
		1,1,1-Трихлорэтан (метилхлороформ) и его изомеры, за исключением 1,1,2-трихлорэтана	71-55-6
		Бромметан (метилбромид)	74-83-9
Бромдифторметан и изомеры (ГБФУ)	1511-62-2		
Дихлорфторметан (ГХФУ 21)	75-43-4		
Хлордифторметан (ГХФУ 22)	75-45-6		
Хлорфторметан (ГХФУ 31)	593-70-4		

Таблица	Категория материала	Вещества	Номера КАС
		Тетрахлорфторэтан (121) ГХФУ 1,1,1,2-тетрахлор-2-фторэтан (ГХФУ 121а) 1,1,2,2-тетрахлор-1-фторэтан	134237-32-4 354-11-0 354-14-3
		Трихлордифторэтан (ГХФУ 122) 1,2,2-трихлор-1,1-дифторэтан	41834-16-6 354-21-2
		Дихлортрифторэтан (ГХФУ 123) Дихлор-1,1,2-трифторэтан 2,2-дихлор-1,1,1-трифторэтан 1,2-дихлор-1,1,2-трифторэтан (ГХФУ-123а) 1,1-дихлор-1,2,2-трифторэтан (ГХФУ-123б) 2,2-дихлор-1,1,2-трифторэтан (ГХФУ-123б)	34077-87-7 90454-18-5 306-83-2 354-23-4 812-04-4 812-04-4
		Хлортetraфторэтан (ГХФУ 124) 2-хлор-1,1,1,2-тетрафторэтан 1-хлор-1,1,2,2-тетрафторэтан (ГХФУ 124а)	63938-10-3 2837-89-0 354-25-6
		Трихлорфторэтан (ГХФУ 131) 1-Фтор-1,2,2-трихлорэтан 1,1,1-трихлор-2-фторэтан (ГХФУ 131b)	27154-33-2; (134237-34-6) 359-28-4 811-95-0
		Дихлордифторэтан (ГХФУ 132) 1,2-дихлор-1,1-дифторэтан (ГХФУ 132b) 1,1-дихлор-1,2-дифторэтан (ГХФУ 132с) 1,1-дихлор-2,2-дифторэтан 1,2-дихлор-1,2-дифторэтан	25915-78-0 1649-08-7 1842-05-3 471-43-2 431-06-1
		Хлортрифторэтан (ГХФУ 133) 1-хлор-1,2,2-трифторэтан 2-хлор-1,1,1-трифторэтан (ГХФУ-133а)	1330-45-6 1330-45-6 75-88-7
		Дихлорфторэтан (ГХФУ 141) 1,1-дихлор-1-фторэтан (ГХФУ-141b) 1,2-дихлор-1-фторэтан	1717-00-6; (25167-88-8) 1717-00-6 430-57-9
		Хлордифторэтан (ГХФУ 142) 1-хлор-1,1-дифторэтан (ГХФУ 142b) 1-хлор-1,2-дифторэтан (ГХФУ 142а)	25497-29-4 75-68-3 25497-29-4
		Гексахлорфторпропан (ГХФУ 221)	134237-35-7
		Пентахлордифторпропан (ГХФУ 222)	134237-36-8
		Тетрахлортрифторпропан (ГХФУ 223)	134237-37-9
		Трихлортetraфторпропан (ГХФУ 224)	134237-38-0
		Дихлорпентафторпропан, (этин, фтор-) (ГХФУ 225) 2,2-Дихлор-1,1,1,3,3-пентафторпропан(ГХФУ 225аа) 2,3-Дихлор-1,1,1,2,3-пентафторпропан (ГХФУ 225ба) 1,2-Дихлор-1,1,2,3,3-пентафторпропан (ГХФУ 225bb) 3,3-Дихлор-1,1,1,2,2-пентафторпропан (ГХФУ 225са) 1,3-Дихлор-1,1,2,2,3-пентафторпропан (ГХФУ 225cb) 1,1-Дихлор-1,2,2,3,3-пентафторпропан (ГХФУ 225cc) 1,2-Дихлор-1,1,3,3,3-пентафторпропан (ГХФУ 225da) 1,3-Дихлор-1,1,2,3,3-пентафторпропан (ГХФУ 225ea) 1,1-Дихлор-1,2,3,3,3-пентафторпропан (ГХФУ 225eb)	127564-92-5; (2713-09-9) 128903-21-9 422-48-0 422-44-6 422-56-0 507-55-1 13474-88-9 431-86-7 136013-79-1 111512-56-2
		Хлоргексафторпропан (ГХФУ 226)	134308-72-8
		Пентахлорфторпропан (ГХФУ 231)	134190-48-0
		Тетрахлордифторпропан (ГХФУ 232)	134237-39-1
		Трихлортрифторпропан (ГХФУ 233) 1,1,1-Трихлор-3,3,3-трифторпропан	134237-40-4 7125-83-9
		Дихлортetraфторпропан (ГХФУ 234)	127564-83-4
		Хлорпентафторпропан (ГХФУ 235) 1-Хлор-1,1,3,3,3-пентафторпропан	134237-41-5 460-92-4
		Тетрахлорфторпропан (ГХФУ 241)	134190-49-1
		Трихлордифторпропан (ГХФУ 242)	134237-42-6

Таблица	Категория материала	Вещества	Номера КАС	
		Дихлортрифторпропан (ГХФУ 243) 1,1-дихлор-1,2,2-трифторпропан 2,3-дихлор-1,1,1-трифторпропан 3,3-дихлор-1,1,1-трифторпропан	134237-43-7 7125-99-7 338-75-0 460-69-5	
		Хлортetraфторпропан (ГХФУ 244) 3-хлор-1,1,2,2-тетрафторпропан	134190-50-4 679-85-6	
		Трихлорфторпропан (ГХФУ 251) 1,1,3-трихлор-1-фторпропан	134190-51-5 818-99-5	
		Дихлордифторпропан (ГХФУ 252)	134190-52-6	
		Хлортрифторпропан (ГХФУ 253) 3-хлор-1,1,1-трифторпропан (ГХФУ 253fb)	134237-44-8 460-35-5	
		Дихлорфторпропан (ГХФУ 261) 1,1-дихлор-1-фторпропан	134237-45-9 7799-56-6	
		Хлордифторпропан (ГХФУ 262) 2-хлор-1,3-дифторпропан	134190-53-7 102738-79-4	
		Хлорфторпропан (ГХФУ 271) 2-хлор-2-фторпропан	134190-54-8 420-44-0	
		Оловосодержащие органические соединения (трибутилолово, трифенилолово, оксид трибутилолово)	Бис(три-н-бутилолово) оксид	56-35-9
			Трифенилолово N,N' -диметилдитиокарбамат	1803-12-9
			Трифенилоловофторид	379-52-2
			Трифенилоловоацетат	900-95-8
			Трифенилоловохлорид	639-58-7
			Трифенилоловогидроксид	76-87-9
	Соли жирных кислот трифенилолова (C=9-11)		47672-31-1	
	Хлорацетат трифенилолова		7094-94-2	
	Метилакрилат трибутилолова		2155-70-6	
	Бис(трибутилолово) фумарат		6454-35-9	
	Трибутилоловофторид		1983-10-4	
	Бис(трибутилолово) 2,3-дибромсукцинат		31732-71-5	
	Трибутилоловоацетат		56-36-0	
	Лаурат трибутилолова		3090-36-6	
	Бис(трибутилолово) фталат		4782-29-0	
	Сополимер алкилакрилата, метилметакрилата и метакрилата трибутилолова (алкил; C=8)		-	
	Сульфамат трибутилолова		6517-25-5	
	Бис(трибутилолово) малеат		14275-57-1	
	Трибутилоловохлорид		1461-22-9	
	Смесь циклопентанкарбоксилата трибутилолова и его аналогов (нафтенат трибутилолова)		-	
	Смесь 1,2,3,4,4a,4b,5,6,10,10адекагидро-7-изопротил-1, 4a-диметил-1-фенантленкарбоксилата трибутилолова и его аналогов (соль канифоли трибутилолова)	-		
	Другие разновидности трибутилолова и трифенилолова	-		
	Таблица В (Материалы, перечисленные в добавлении 2 к Конвенции)	Кадмий/соединения кадмия	Кадмий	7440-43-9
			Оксид кадмия	1306-19-0
			Сульфид кадмия	1306-23-6
Хлорид кадмия			10108-64-2	
Сульфат кадмия			10124-36-4	
Другие соединения кадмия		-		
Соединения хрома VI		Оксид хрома (VI)	1333-82-0	
		Хромат бария	10294-40-3	
		Хромат кальция	13765-19-0	
		Триоксид хрома	1333-82-0	
		Хромат свинца (II)	7758-97-6	
		Хромат натрия	7775-11-3	

Таблица	Категория материала	Вещества	Номера КАС
		Дихромат натрия	10588-01-9
		Хромат стронция	7789-06-2
		Дихромат калия	7778-50-9
		Хромат калия	7789-00-6
		Хромат цинка	13530-65-9
		Другие соединения гексавалентного хрома	-
	Свинец/соединения свинца	Свинец	7439-92-1
		Сульфат свинца (II)	7446-14-2
		Карбонат свинца (II)	598-63-0
		Гидрокарбонат свинца	1319-46-6
		Ацетат свинца	301-04-2
		Ацетат свинца (II), тригидрат	6080-56-4
		Фосфат свинца	7446-27-7
		Селенид свинца	12069-00-0
		Оксид свинца (IV)	1309-60-0
		Оксид свинца (II, IV)	1314-41-6
		Сульфид свинца (II)	1314-87-0
		Оксид свинца (II)	1317-36-8
		Основной карбонат свинца (II)	1319-46-6
		Гидроксидкарбонат свинца	1344-36-1
		Фосфат свинца (II)	7446-27-7
		Хромат свинца (II)	7758-97-6
		Титанат свинца (II)	12060-00-3
		Сульфат свинца, сернистая кислота, соль свинца	15739-80-7
		Сульфат свинца трехосновный	12202-17-4
		Стеарат свинца	1072-35-1
	Другие соединения свинца	-	
	Ртуть/соединения ртути	Ртуть	7439-97-6
		Хлорид ртути	33631-63-9
		Хлорид ртути (II)	7487-94-7
		Сульфат ртути	7783-35-9
		Нитрат ртути	10045-94-0
		Оксид ртути (II)	21908-53-2
		Сульфид ртути	1344-48-5
	Другие соединения ртути	-	
	Полиброминированные бифенилы (ПББ) и полиброминированные дифенилэфир (ПББЭ)	Бромбифенил и его эфиры	2052-07-5 (2-бромбифенил)
			2113-57-7 (3-бромбифенил)
			92-66-0 (4-бромбифенил)
		Декабромбифенил и его эфиры	101-55-3 (эфир)
			13654-09-6
		Дибромбифенил и его эфиры	1163-19-5 (эфир)
			92-86-4
		Гептабромбифенилэфир	2050-47-7 (эфир)
			68928-80-3
		Гексабромбифенил и его эфиры	59080-40-9
			36355-01-8 (гексабром-1,1'-бифенил)
			67774-32-7 (Firemaster FF-1)
Нонабромбифенилэфир		36483-60-0 (эфир)	
		63936-56-1	
Октабромбифенил и его эфиры		61288-13-9	
		32536-52-0 (эфир)	
Пентабромбифенилэфир (примечание: коммерчески доступный РеBDPO является комплексной реагирующей смесью, содержащей различные броминированные дифенилоксиды.)	32534-81-9 (Номер КАС используется для торговых сортов РеBDPO)		
Полиброминированные бифенилы	59536-65-1		
Тетрабромбифенил и его эфиры	40088-45-7		
	40088-47-9 (эфир)		
Трибромбифенилэфир	49690-94-0		

Таблица	Категория материала	Вещества	Номера КАС
	Полихлорированные нафталины	Полихлорированные нафталины	70776-03-3
		Другие полихлорированные нафталины	-
	Радиоактивные вещества	Уран	-
		Плутоний	-
		Радон	-
		Америций	-
		Торий	-
		Цезий	7440-46-2
		Стронций	7440-24-6
		Другие радиоактивные вещества	-
	Некоторые хлорированные парафины с короткой цепью (с молекулой углерода длиной 10-13 атомов)	Хлорированные парафины (C10-13)	85535-84-8
		Другие хлорированные парафины с короткой цепью	-

ДОБАВЛЕНИЕ 9

ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ МЕТОДЫ АНАЛИЗА

1 Асбест

Вещества, подлежащие выявлению: в соответствии с резолюцией MEPC.179(59); актинолит – номер КАС 77536-66-4, амозит (грунерит) – номер КАС 12172-73-5, антофиллит – номер КАС 77536-67-5, хризолит – номер КАС 12001-29-5, кроцидолит – номер КАС 12001-28-4, асбест-тремолит – номер КАС 77536-68-6.

Предусмотренные методы анализа: микроскопия в поляризованном свете (МПС), методы электронной микроскопии и/или рентгеновская дифракция (РД), в зависимости от обстоятельств.

Информация, подлежащая включению в отчетность: наличие/отсутствие асбеста, с указанием интервала концентрации и, если это необходимо, типа.

Примечания:

- .1 Три предлагаемых метода анализа являются наиболее распространенными методами анализа на наличие асбеста, и каждый из них имеет свои ограничения. Лабораториям следует выбирать наиболее подходящие методы анализа, и в большинстве случаев при анализе следует применять два метода или более.
- .2 На данном этапе количественный анализ содержания асбеста остается трудной задачей, хотя метод РД применим для этой цели. Лишь несколько лабораторий выполняют количественную, а не качественную оценку, особенно в тех случаях, когда требуется определить точное количество. Учитывая потребности операторов и предприятий, занимающихся утилизацией судов, определение точной концентрации не является обязательным требованием. В силу этого рекомендуется включать в отчетность интервал концентрации со следующей разбивкой, рекомендуемой стандартом VDI 3866:
 - асбест не обнаружен
 - обнаружены следы асбеста
 - содержание асбеста приблизительно 1%–15% по массе
 - содержание асбеста приблизительно 15%–40% по массе
 - содержание асбеста более 40% по массе

Результаты, представленные с большей точностью, должны сопровождаться обоснованием степени их достоверности.

- .3 В том, что касается типов асбеста, проведение различия между всеми его шестью типами занимает много времени и в некоторых случаях имеющимися методами его осуществить невозможно; в то же время, с практической точки зрения, методы обращения с различными типами асбеста одинаковы. Поэтому предлагается включать в отчетность сведения о типе, только когда это необходимо.

2 Полихлорированные бифенилы (ПХБ)

Примечание. Существует 209 различных конгенов (форм) ПХБ, и практически невозможно провести анализ на наличие всех из них. Различные организации разработали перечни ПХБ для использования в качестве аналитических индикаторов. В данном случае рекомендуются два альтернативных подхода. Методом 1 определяется семь конгенов, используемых Международным советом по исследованию моря (МСИМ). Методом 2 определяется 19 конгенов и семь типов ароклора (смесей ПХБ, широко используемых в содержащих ПХБ твердых материалах, применяемых на судах). Лаборатории должны быть ознакомлены с требованиями и результатами применения каждого из этих перечней.

Вещества, подлежащие выявлению: Метод 1: конгены ICES7 (28, 52, 101, 118, 138, 153, 180). Метод 2: 19 конгенов и семь типов ароклора с использованием анализа, предусмотренного стандартом US EPA 8082a.

Предусмотренные методы анализа: газовая хроматография-массовая спектрометрия (ГХ-МС) (для отдельных конгенов), газовая хроматография-анализ с использованием электронно-захватного детектора (ГХ-ЭЗД) или газовая хроматография-анализ с использованием детектора электролитической проводимости (ГХ-ЭПД) для соответствующих смесей, таких как ароклары. Примечание: для каждого типа должны использоваться стандартные образцы.

Подготовка образцов: перед анализом важно правильно подготовить образцы ПХБ. Для твердых материалов (кабелей, резины, краски и т. д.) особенно важно выбрать надлежащую процедуру экстракции для высвобождения ПХБ, поскольку они химически связаны с материалом.

Информация, подлежащая включению в отчетность: конгенер ПХБ, миллионные доли конгенера в образце; при использовании метода 2 должны быть также указаны миллионные доли ароклора в образце.

Примечания:

- .1 Для обнаружения ПХБ в жидкостях или на поверхностях пригодны некоторые виды предварительного или индикативного анализа. Однако в настоящее время видов анализа, с помощью которых может быть точно определено наличие ПХБ в твердых материалах на судне, не существуют. Также следует иметь в виду, что многие из вышеупомянутых методов анализа основаны на выявлении наличия свободных ионов хлора и поэтому весьма чувствительны к загрязнению хлором и часто могут приводить к ложным результатам в условиях моря, поскольку на судне все поверхности сильно загрязнены ионами хлора из забортной воды и атмосферы.
- .2 Несколько конгенов подвергаются анализу в качестве «индикаторных» конгенов. Они используются, потому что их присутствие часто указывает на вероятность присутствия других конгенов в больших количествах (многие ПХБ являются смесями, а во многих смесях используется ограниченное число ПХБ в небольших количествах, поэтому присутствие этих небольших количеств указывает на возможность того, что смесь содержит гораздо большие количества других ПХБ).

- .3 Во многих протоколах анализа указывается «общее количество ПХБ», которое часто является экстраполированной величиной, отражающей вероятное общее количество ПХБ на основе образца и типичного состава смесей ПХБ. Если применяется такой подход, должен быть указан точный метод экстраполяции, который используется только в информационных целях, но не является частью конкретного метода.

3 Озоноразрушающие вещества

Вещества, подлежащие выявлению: согласно добавлению 8 к настоящему Руководству все перечисленные ХФУ, галоны, ГХФУ и другие включенные в перечень вещества в соответствии с Монреальским протоколом.

Предусмотренные методы анализа: газовая хроматография-массовая спектрометрия (ГХ-МС), в сочетании с применением электронно-захватных детекторов (ГХ-ЭЗД) и детекторов электролитической проводимости (ГХ-ЭПД).

Информация, подлежащая включению в отчетность: типы и концентрации озоноразрушающих веществ (ОРВ).

4 Противообрастающие системы, включающие оловосодержащие органические соединения в качестве биоцида

Вещества, подлежащие выявлению: противообрастающие составы и системы, регулируемые согласно Приложению I к Международной конвенции о контроле за вредными противообрастающими системами на судах 2001 года (Конвенция ПОС) и содержащие трибутилолово (ТБО), трифенилолово (ТФО) и трибутилоловооксид (ТБОО).

Предусмотренные методы анализа: согласно резолюции MEPC.104(49) (*Руководство по ускоренному отбору проб противообрастающих систем на судах*), принятой 18 июля 2003 года, следует применять оптическую эмиссионную спектрометрию с индуктивно-связанной плазмой (ОПЭС-ИСП), индуктивно связанную плазму (ИСП), атомно-абсорбционную спектроскопию (ААС), рентгеновскую флуоресценцию (РФ) и газовую хроматографию-массовую спектрометрию (ГХ-МС), в зависимости от обстоятельств.

Информация, подлежащая включению в отчетность: тип и концентрация оловосодержащего органического соединения.

Примечание. Для «предварительного» или «индикативного» анализа может быть приемлемым определение присутствия олова на основе документации по противообрастающим системам, которая, как предполагается, является достоверной.

ДОБАВЛЕНИЕ 10

ПРИМЕРЫ РАДИОАКТИВНЫХ ИСТОЧНИКОВ

В следующем перечне приводятся примеры радиоактивных источников, которые должны быть включены в Перечень, независимо от номера, уровня радиоактивности и типа радионуклида.

Примеры потребительских продуктов с радиоактивными материалами

Ионизационные камеры, используемые в качестве детекторов дыма (типичные радионуклиды ^{241}Am ; ^{226}Ra)

Приборы/знаки, содержащие источники света с газообразным тритием (^3H)

Приборы/знаки, содержащие радиоактивную краску (типичный радионуклид ^{226}Ra)

Разрядные лампы высокой интенсивности (типичные радионуклиды ^{85}Kr ; ^{232}Th)

Радиоактивные молниеотводы (типичные радионуклиды ^{241}Am ; ^{226}Ra)

Примеры промышленных измерительных приборов с радиоактивными материалами

Радиоактивные уровнемеры

Радиоактивные датчики землечерпалок¹⁹

Радиоактивные конвейерные датчики⁵⁶

Радиоактивные вращающиеся измерители толщины стенок труб⁵⁶

¹⁹ Типичные радионуклиды: ^{241}Am ; $^{241}\text{Am/Be}$; ^{252}Cf ; ^{244}Cm ; ^{60}Co ; ^{137}Cs ; ^{153}Gd ; ^{192}Ir ; ^{147}Pm ; ^{238}Pu ; $^{239}\text{Pu/Be}$; ^{226}Ra ; ^{75}S ; ^{90}Sr (^{90}Y); ^{170}Tm ; ^{169}Yb